



غرفة تجارة عمّان  
AMMAN CHAMBER OF COMMERCE



الرقم: ٤٧١٥ / ٣٨٧١  
التاريخ: ١ / ١٢ / ٢٠٢٤

السادة أعضاء غرفة تجارة عمّان المحترمين،  
عمان - الأردن.

الموضوع : المواصفة القياسية الأردنية الخاصة بالمصوغات

تحية طيبة وبعد،

تُهدي غرفة تجارة عمّان سعادتك أطيب تحياتها، وأرجو أن أرفق لسعادتك نسخة عن كتاب السادة مؤسسة المواصفات والمقاييس ومرفقاته المُتضمنة نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية (٢٠٢٤/٢٤١٠) الخاصة بالمصوغات / نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات، والذي أعدته اللجنة الفنية الدائمة للمصوغات رقم (٧٧).

راجياً سعادتك التكرم بالاطلاع، والإيعاز لمن يلزم لديكم لتحويل مشروع المواصفة المُشار إليها أعلاه للشخص الفني المعني لديكم لدراستها (إن وجد)، والتكرم بإعلامنا خطياً عن رأيكم بشأنها خلال موعد أقصاه شهر من تاريخه، تمهيداً لمخاطبة السادة مؤسسة المواصفات والمقاييس، [علماء بأن عدم الرد خلال هذه الفترة يُعتبر من قبل المؤسسة بمثابة موافقة على المشروع].

وتفضلوا سعادتك بقبول فائق التحية والإحترام،،،

غالب محمد حجازي

المدير العام

ل.م. / ه.ق. / م.م.





مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية



البنيتالقياسية  
٢٠٢٤ ١٩٩٩

غرفة تجارة عمان  
AMMAN CHAMBER OF COMMERCE

التاريخ: ٣٠ تموز ٢٠٢٤

رقم الوارد: 4715

الرقم: م / عام / 24525

التاريخ: 1446 / 05 / 26 هـ

الموافق: م 2024 / 11 / 28

معالي  
عظوفة  
سعادة

تحية طيبة وبعد،

أرجو معاليكم/عظوفتكم/سعادتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية والقواعد الفنية الأردنية يقتضي تعميم مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الرأي والتصويت عليه تمهيدا لعرضه على مجلس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أو قاعدة فنية أردنية.

لذا أرجو أن أرفق لكم طيا نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٤١٠ الخاص بالمصوغات- نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات، الذي أعدته اللجنة الفنية الدائمة للمصوغات رقم (٧٧).

يرجى التكرم بعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافاتنا بردكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باستخدام بطاقة التصويت المرفقة، علما بأن عدم الرد خلال المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام

المدير العام

م. عبير بركات الزهير

المرفقات:

- مشروع التصويت
- بطاقة التصويت

نسخة/ مدير مديرية التقييس  
نسخة/ رئيس قسم فحص ومناجعة المواصفات  
نسخة/ رئيس قسم الصناعات الكيماوية  
نسخة/ د. حنان مؤقت  
غدير - ٢٠٢٤/١١/٢٦

المملكة الأردنية الهاشمية

هاتف: ٩٦٢٦٥٣٠١٢٢٥ + فاكس: ٩٦٢٦٥٣٠١٢٤٩ + ص. ب. ٩٤١٢٨٧ عمان ١١١٩٤ الأردن، الموقع الإلكتروني: www.jsmo.gov.jo



مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية



الرقم: م / عام / 24525

التاريخ: 1446 / 05 / 26 هـ

الموافق: م 2024 / 11 / 28

### تعميم مشروع التصويت

عنوان المشروع: المصوغات- نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات

أمين اللجنة الفنية: د. حنان المؤقت

الرقم	الجهة	الرقم	الجهة
١	البنك المركزي الأردني	٨	غرفة صناعة الأردن
٢	وزارة الصناعة والتجارة والتموين	٩	غرفة تجارة الأردن
٣	دائرة ضريبة الدخل والمبيعات	١٠	غرفة صناعة عمان
٤	دائرة الجمارك الاردنية	١١	غرفة تجارة عمان
٥	الجامعة الأردنية	١٢	نقابة المهندسين الأردنيين
٦	جامعة العلوم والتكنولوجيا	١٣	النقابة العامة لأصحاب محلات تجارة وصياغة الحلي والمجوهرات
٧	الجمعية العلمية الملكية		

المدير العام

م. عبير بركات الزهير

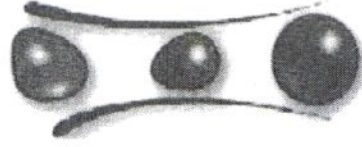
نسخة/ مدير مديرية التقييس  
نسخة/ رئيس قسم فحص ومتابعة المواصفات  
نسخة/ رئيس قسم الصناعات الكيماوية  
نسخة/ د. حنان مؤقت  
غدير - ٢٠٢٤/١١/٢٦

المملكة الأردنية الهاشمية

هاتف: +٩٦٢ ٦٥٣٠١٢٢٥ / فاكس: +٩٦٢ ٦٥٣٠١٢٤٩ / ص.ب: ٩٤١٢٨٧ عمان ١١١٩٤ الأردن، الموقع الإلكتروني www.jsmo.gov.jo

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية  
بطاقة تصويت

رقم المشروع: ٢٠٢٤/٢٤١٠				عنوان المشروع: المصوغات — نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات		
اسم اللجنة الفنية: المصوغات (٧٧)				سكرتير اللجنة الفنية: د. حنان المؤقت		
تاريخ التعميم: ٢٠٢٤/١١/٢٦				آخر موعد للرد: ٢٠٢٤/٠١/٢٦		
الرقم	نوع الملاحظة			الملاحظة *	التعديل المقترح	رأي اللجنة الفنية
	عامة	فنية	هيكلية وصياغية			
النتيجة النهائية للتصويت:						
<input type="checkbox"/> موافقة (لا توجد ملاحظات).						
<input type="checkbox"/> موافقة مع الملاحظات المرفقة، والتي يمكن الأخذ بها أو تجاوزها حسب الاقتضاء.						
<input type="checkbox"/> عدم موافقة لأسباب الفنية المرفقة، والتي عند زوالها ينقلب التصويت إلى موافقة.						
* يرجى تزويدنا بالمراجع التي اعتمد عليها في حالة وجود ملاحظات.						
				الجهة القائمة بالتصويت:		
				اسم الشخص المسؤول:		
				التاريخ:		



DJIS ISO 2410:2024

ع ت ٢٠٢٤/٢٤١٠

## مشروع تصويت

### المصوغات - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات

*Jewellery — Fineness of solders used with precious metal jewellery alloys*

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء آراء والملاحظات. إن تلك فهو عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمرادف قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

## المحتويات

### المقدمة

- ١ - المجال .....
- ٢ - المراجع التقيسية .....
- ٣ - المصطلحات والتعاريف .....
- ٤ - المتطلبات بالنسبة للنقاوة .....
- ٥ - تحديد النقاوة .....
- الملحق - أ (إعلامي) الملحق الجيولوجيا البيولوجرافية .....
- المصطلحات .....

المقدمة عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواد صفة قياسية أرثوذكسية إلا بعد اخطائه من قبل مجلس الإدارة.

## المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للترقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان، من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تمت هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً للدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية\*.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة للمصوغات ٧٧ بدراسة مشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٤١٠ الخاص بالمصوغات - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات، وأوصت باعتماد المشروع المعدل كمواصفة قياسية أردنية ٢٤/٢٤١٠، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لعام ٢٠٠٠ وتعديلاته.

تعد هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٤١٠ تبني المعدل للمواصفة القياسية الدولية ٢٠٢٠/٢٢٧٦٤، المصوغات والمعادن الثمينة - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المفردة (|) في الهوامش إلى التعديلات الفنية الوطنية التي يتم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية، كما تشير الخطوط العمودية المتقطعة (:|) في الهوامش إلى التعديلات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية الموضحة أدناه وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة للمصوغات مستفولة عن الترجمة مع الأخذ بعين الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تم إجراء التعديلات الهيكلية التالية:

- إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من عبارة "هذه المواصفة القياسية الدولية".
- استبدال المواصفة القياسية الدولية رقم ١١٤٢٦ بالمواصفة القياسية الأردنية رقم ٢٣٠٩ تطبيقاً لقواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.

- تضمين المراجع البليوغرافية في الملحق الإعلامي أ.

- إضافة قائمة للمصطلحات في نهاية هذه المواصفة القياسية الأردنية.

\* قيد التعديل.

كما تم إجراء التعديل الفني التالي:

- إضافة عبارة "مع ضرورة مطابقة هذه المصوغات للعيار القانوني المصرح به" للبند ٤-٢ للموائمة مع تعليمات الرقابة على المصوغات الذهبية والفضية والبلاتينية وتعديلاتها الصادرة عن مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. إنلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كموصفة قياسية أو نية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.



## المصوغات - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات

### ١- المجال

تحدد هذه المواصفة القياسية الأردنية محتوى المعادن الثمينة في سبائك اللحام المستعملة في إنتاج المصوغات.

### ٢- المراجع التقييسية

الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.

- المواصفة القياسية الدولية ١٠١٠، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاتين - طريقة القياس الوزني باستخدام مركب "كلوريد الأمونيوم".

- المواصفة القياسية الدولية ١١٤٢٧، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد الفضة في السبائك الفضية - طريقة القياس الحجمي (قياس فرق الجهد) باستخدام بروميد البوتاسيوم.

- المواصفة القياسية الدولية ١١٤٩٠، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاديوم - طريقة القياس الوزني بعد الترسيب بمركب ثنائي ميثيل جليوكسيم.

- المواصفة القياسية الدولية ١١٤٩٤، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاتين في سبائك البلاتين - باستخدام جهاز الحث البلازمي المزودج بطريقة الانبعاث الطيفي مستخدماً عنصر الإتريوم كعنصر قياسي داخلي.

- المواصفة القياسية الدولية ١١٤٩٥، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاديوم في سبائك البلاديوم - باستخدام جهاز الحث البلازمي المزودج بطريقة الانبعاث الطيفي مستخدماً عنصر الإتريوم كعنصر قياسي داخلي.

- المواصفة القياسية الدولية ١٣٧٥٦، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد الفضة - طريقة القياس الحجمي (قياس فرق الجهد) باستخدام كلوريد الصوديوم أو كلوريد البوتاسيوم.

- المواصفة القياسية الدولية ١٥٠٩٣، المصوغات والمعادن الثمينة - طريقة تحديد الذهب والبلاتين والبلاديوم عالي النقاوة - طريقة تحديد الفرق باستعمال جهاز الحث البلازمي.

- المواصفة القياسية الدولية ١٥٠٩٦، المصوغات والمعادن الثمينة - طريقة تحديد الفضة عالية النقاوة - طريقة تحديد الفرق باستعمال جهاز الحث البلازمي.

- المواصفة القياسية الأردنية ٢٣٠٩ إي ١١٤٢٦، المصوغات - تحديد الذهب - طريقة التجفيف (التحليل بالنار).

## ٣- المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة أدناه، علماً أن المنظمة الدولية للتقييس واللجنة الكهروتقنية الدولية تحتفظ بقاعدة مصطلحات للاستخدام على العناوين الإلكترونية التالية:

- منصة تصفح الانترنت للمنظمة الدولية للتقييس: متواجد في <https://www.iso.org/obp>

- إلكتروبيديا اللجنة الكهروتقنية: متواجد في <https://www.electropedia.org>

١-٣

## النقاوة

محتوى المعدن الثمين (البند ٢-٣) في السبيكة، يتم قياسه كجزء من الألف (‰) وزناً

٢-٣

## المعدن الثمين

البلاتين، الذهب، البلاديوم، الفضة، في الحالة النقية وعلى شكل سبائك

٣-٣

## سبيكة المعدن الثمين

مزيج صلب من المعدن الثمين في السبيكة (البند ٢-٣) مع واحد أو أكثر من المعادن الأخرى و التي تم إعدادها بطريقة الصهر أو بطريقة التقنية الكهروكيميائية

٤-٣

## اللحام

الخليط المعدني المستخدم في ربط أجزاء المعدن الثمين.

## ٤- المتطلبات بالنسبة للنقاوة

## ١-٤ متوسط النقاوة

يجب ألا تتسبب مادة اللحام في تقليل النقاوة المعلنة عنها.

## ٢-٤ المصوغات الذهبية

يجب أن تكون نقاوة أجزاء الربط في المصوغات الذهبية على الأقل بنفس نقاوة القطعة المراد لحمها باستثناء التالي مع ضرورة مطابقة هذه المصوغات للعيار القانوني المصرح به:

- المصوغات ذات اللون الوردي (الموضحة في المواصفة القياسية الدولية ٨٦٥٤) ذات النقاوة أكبر أو تساوي ٧٥٠.٪  
يجب أن يتم لحامها بواسطة سبائك لحام ذات نقاوة ٥٨٥.٪ على الأقل من الذهب.

ع ٢٠٢٤/٢٤١٠

- يجب أن يتم لحم المصوغات الأخرى ذات النقاوة ٧٥٠٪ أو أكثر، بواسطة سبائك لحام ذات نقاوة ٧٥٠٪ على الأقل.

- سلاسل الذهب المصنوعة من أسلاك ذات قطر أقل من ١ مم يمكن لحماها بأي مادة لحام بما في ذلك السبائك ذات النسبة القليلة من الذهب.

#### ٣-٤ المصوغات المصنوعة من البلاتين

يجب أن تكون أجزاء الربط في المصوغات البلاتينية بنقاوة ٨٠٠٪ على الأقل من المحتوى الكلي للمعدن الثمين.

#### ٤-٤ المصوغات المصنوعة من البلاديوم

يجب أن تكون أجزاء الربط في المصوغات البلاتينية بنقاوة ٧٠٠٪ على الأقل من المحتوى الكلي للمعدن الثمين.

#### ٥-٤ المصوغات المصنوعة من الفضة

يجب أن تكون أجزاء الربط في المصوغات البلاتينية بنقاوة ٥٥٠٪ على الأقل من الفضة.

#### ٥- تحديد النقاوة

عند تحديد النقاوة يجب الرجوع للمواصفات القياسية الدولية الخاصة بطرق الفحص التالية:

١١٢٠، ١١٤٢٧، ١١٤٩٠، ١١٤٩٤، ١١٤٩٥، ١٣٧٥٥، ١٥٠٩٣، ١٥٠٩٦.

كما يجب الرجوع للمواصفة القياسية الأردنية التالية: ٢٣٠٩ و ١١٤٢٦ الخاصة بطرق الفحص لتحديد النقاوة.

الرجوع إلى المواصفة القياسية الأردنية ١١٤٢٦ الخاصة بطرق الفحص لتحديد النقاوة، ولا يجوز الرجوع إليه كموصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الملحق - أ  
(إعلامي)  
المراجع الببليوغرافية

[١] المواصفة القياسية الدولية ٨٦٥٤، ألوان السبائك الذهبية - التعريف، مدى الألوان والتصميم.

[٢] المواصفة القياسية الدولية ٩٢٠٢، المصوغات والمعادن الثمينة - نقاوة سبائك المعادن الثمينة.

هذه الوثيقة صيغت في إطار مشروع المواصفة القياسية الدولية ٩٢٠٢، المصوغات والمعادن الثمينة - نقاوة سبائك المعادن الثمينة. تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أرثقية إلا بعد إخطاره من قبل مجلس الإدارة.

## المصطلحات

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تحمل المصطلحات العربية المذكورة أدناه المعنى للمصطلحات الإنجليزية المقابلة لها:

رقم البند	المصطلح العربي	المقابل الإنجليزي
٣-٢	سبائك	alloys
٣-٤	اللحام	solders
٣-١	مقاومة	fineness

تم توزيعه لإيلاء الرأي والملاحظات. هناك فهو عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.