

The company specializes in the design and production of automated industrial lines and machinery tailored to the specific requirements of its clients. Its manufacturing facilities in Bulgaria produce equipment primarily intended for the processing of steel coils, sheet metal and metal strips into a wide range of industrial end-products.

ZMM Pobeda's product portfolio includes:

- automated roll-forming and metal-processing lines;
- equipment for the production of roofing and facade profiles;
- machinery for the construction of industrial halls and warehouses;
- systems for manufacturing garage and metal structures;
- facade cladding systems;
- mezzanine floor structures;
- automated lines for electric-welded tubes;
- packaging and handling systems for industrial production.

According to the information provided, the company has successfully supplied specialized industrial equipment to clients in numerous countries, including Bulgaria, Serbia, Slovenia, Greece, Italy, France, Spain, Portugal, Belgium, Germany, the Netherlands, Finland, the UAE, Saudi Arabia, Ethiopia, Tanzania, Canada, the United States, Israel and others. Please find attached the company's latest catalogue presenting its main products and technological capabilities.

We would highly appreciate your assistance in circulating the attached information among interested Jordanian industrial companies, manufacturers, investors and business associations that may have an interest in industrial machinery, automated production lines and metal-processing technologies.

For additional information and direct communication with the company, please contact:

Mr. Yordan Yordanov  
Executive Director  
ZMM Pobeda  
E-mail: [ceoffice@zmpobeda.com](mailto:ceoffice@zmpobeda.com)

Should further assistance or coordination be required, interested parties may also contact the Commercial and Economic Affairs Office at the Embassy of the Republic of Bulgaria in Amman.

Thank you in advance for your cooperation and support.

Kind regards,

**Mehmed Myuhtar**

*Head of Trade and Economic Relations Section  
Embassy of the Republic of Bulgaria in Amman,*

*Hashemite Kingdom of Jordan*

От: Yordan Yordanov <[ceooffice@zmpobeda.com](mailto:ceooffice@zmpobeda.com)>

Изпратено: 22 май 2026 г. 16:02

До: GROUDI GROUDEV; VLADISLAV ROPEV; MEHMED MYUHTAR; VALENTIN STOEV; MIROSLAV MILANOV; KRASSIMIR KIRIAKOV; IVAN BATALOV; JOHANES KRİKORIAN; SYLVIA KOZAREVA; VASIL VASILEV; ATANAS NENOV; KRASIMIR YASHEV; PETAR MOYSOV; ЦВЕТАН БОЯДЖИЕВ; ИВАН ЧАЛЪКОВ

Тема: ZMM Pobeda AD Sliven: adv.message

Уважаеми Господа,

Бихме желали да Ви представим нашата фирма ЗММ-Победа АД гр.Сливен. Тя е фирма с над 144 годишна бизнес история. За цялото време от създаването си и до наши фирмата е една от водещите в областта на машиностроенето.

За целите на рекламата Ви изпращаме нашият последен каталог. Там в него можете да видите основните продукти, които фирма ЗММ-Победа АД проектира, според клиентските потребности и произвежда, след това в собствената си производствена база в гр.Сливен. Основата на оборудването което произвеждаме е обработка на рулони първична ламарина и след това от рулата лента или пачките листа - производството с помощта на автоматизирани линии на крайни продукти показани е каталога. Тези продукти способстват за бързото изграждане на производствени халета, гаражи за всякакъв вид автомобили, складове, фасадно облицоване, вътрешни допълнителни етажи, покривна и облицовъчна профилирана ламарина (с различно предназначение), линии за електро-заварени тръби, автоматизирани пакетажни системи за тях и т.н. ...

Всички показани в каталога ни продукти са произведени по поръчка на клиенти от следните държави: България, Сърбия, Словения, Гърция, Италия, Франция, Испания, Португалия, Белгия, Германия, Белгия, Холандия, Финландия, Русия, Беларус, Казахстан, ОАЕ, Саудитска Арабия, Етиопия, Танзания, Панама, Канада, САЩ, Косово, Израел.

Цялата тази информация Ви я изпращаме с цел при заявен интерес на пазара от клиент, в държавата, в която се намирате, да можете бързо да откликнете с първична информация.

При откриване на технически или индустриални изложби и панаири с международно или регионално значение моля в рамките на участието на България, да включвате и нашият каталог и горната информация за фирма ЗММ Победа АД.

Също така бихме разчитали на обратна информация от Ваша страна по наличие на специални web-платформи за реклама и обяви в страната на Вашата работа.

При заявен интерес можем да доставим и огромно количество филми и снимки от етапите на изграждане, изпитание и експлоатация на подобно оборудване.


Ще очакваме обратна информация.

С Уважение

Йордан Йорданов – изп.директор

ЗММ Победа АД

гр.Сливен



metal sheet slitters, roll forming lines, tube mill lines

# ZMM POBEDA S.A.


dipl. eng. **Yordan YORDANOV**  
*chief executive and  
member of directors' board*

mob. +359 (888) 334 222

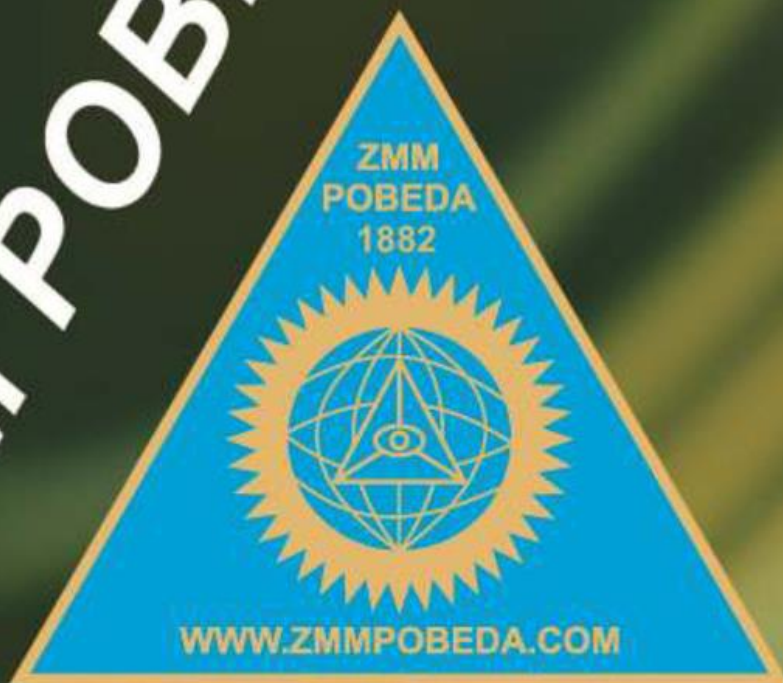
59 Tzar Simeon str.  
8800 Sliven, Bulgaria  
tel. +359 (44) 66 71 67

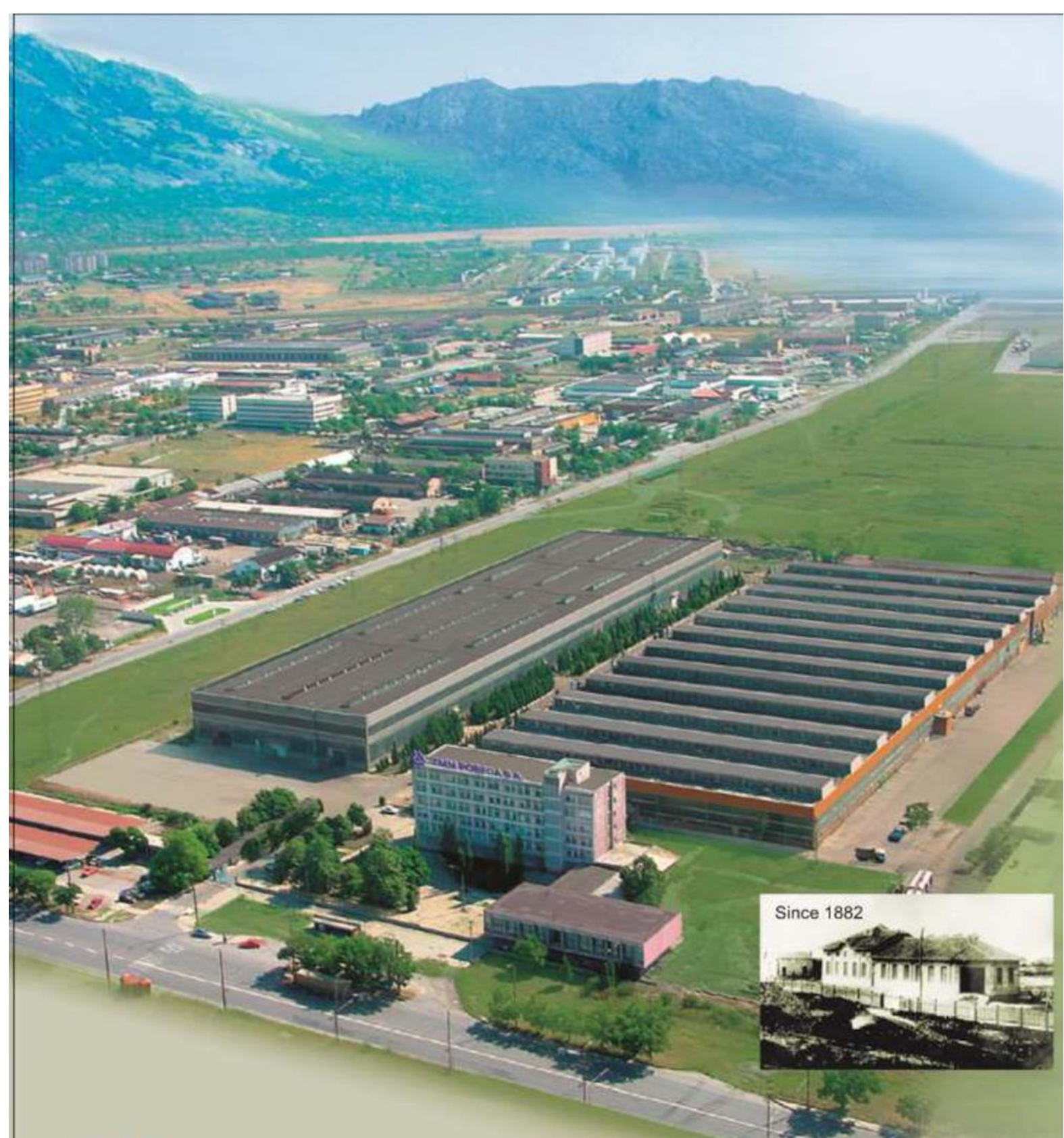
44 Kritchim str.  
Sofia, Bulgaria  
tel./fax: +359 (2) 868 78 88

<http://www.zmpobeda.com>  
e-mail: [ceooffice@zmpobeda.com](mailto:ceooffice@zmpobeda.com)



ZMM-POBEDA





ZMM Pobeda S.A. is a company with two centuries history. It is located on an area of 220 000 square meters. Over the years, machines and equipment as textile machinery, universal and CNC machine tools, flexible machining lines and cells for the automotive industry, automatic systems, hydraulic components and systems have been manufactured.

The recent products of ZMM Pobeda S.A. are machines and lines for sheet steel coils processing as coilers, decoilers, roll-forming lines for all closed and open profiles as well as slitters.



ЗММ Победа АД - специализированное предприятие по изготовлению оборудования для обработки рулонной стали, токарные станки и другое оборудование. Находится в городе Сливен и занимает территорию площадью 220 000 м<sup>2</sup>.

За всей своей истории ЗММ Победа АД производило: Оборудование для текстильной промышленности, Токарные станки - универсальные и с ЧПУ, Гибкие технологические комплексы для производства автомобильных запчастей, Автоматические системы, Компоненты для гидравлических систем.

В настоящее время ЗММ Победа АД производит комплексы для продольной и поперечной резки рулонной стали, профилигибочное оборудование для производства всех типов открытых и закрытых профилей, разматыватели и наматыватели рулонов всех типов, специализированное оборудование.



ZMM Pobeda S.A. manufacturing facilities are located on 80000 square meters comprising following departments:

- Machining workshop
- Assembly workshop
- Sheet metal processing workshop
- Foundry
- Galvanizing workshop
- Heat treatment workshop
- Warehouses and offices

Площадь цехов и офисов ЗММ Победа АД составляет 80 000 м<sup>2</sup> в том числе:

- Механический цех
- Сборочный цех
- Заготовительный цех
- Литейный цех
- Гальванический цех
- Цех закалки
- Склады и офисы

# ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КВАДРАТНЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРУБ МЕТОДОМ ПРЯМОГО ПРОКАТНОГО ФОРМОВАНИЯ С ФИНИШНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ПРОДОЛЬНОГО ШВА

## LINES FOR PRODUCTION OF ELECTRO-WELDED SQUARE AND RECTANGULAR STEEL TUBES BY DIRECT FORMING



### Технические данные линии: Line's Technical Data:

Тип материала: Type of material:	горячекатанная рулонная сталь Hot Rolled Steel Coils
Толщина материала: Range of material thicknesses:	3-10мм 3-10mm
Размер квадратной трубы: Square tubes dimensions:	100x100x3мм - 250x250x10мм 100x100x3mm - 250x250x10mm
Размер прямоугольной трубы: Rectangular tubes dimensions:	Горизонтальная сторона не менее, чем 100мм Вертикальная сторона не более, чем 250мм Horizontal side no less than 100mm Vertical side no more than 250mm
Скорости линии: Line speeds:	15-35 м/мин 15-35m/min



Гибкое производство широкого диапазона прямоугольных и квадратных труб методом электросварки и при использовании только одного комплекта валков.

Принцип работы линии дает следующие преимущества:

- Возможность очень быстрой смены типоразмера квадратных и прямоугольных труб без смены валков.
- Использование сырья (штрипсов) на 5 - 8 % меньше по сравнению с изготовлением аналогичных труб, произведенных классическим методом.
- Возможность производства маленьких серий стандартных и нестандартных труб, согласно запросам заказчика.
- Возможность производства холоднокатанных профилей открытого типа с прямыми (плоскими) сторонами.



The flexible production of wide range electro-welded square and rectangular steel tubes by using only one set of rolls.

The principle of line working give's following advantages:

- Possibility for very quickly changing of products types and dimensions (square and rectangular tubes) no rolls changing.
- Using of raw material - strips less than 5 - 8 % in accordance with tube, by same dimensions, produced by classical method.
- Possibility for production in small series, standard and non standard tubes, according to customer order.
- Possibility for production of cold rolled open type of profiles with straight sides.

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СИЛОСОВ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА

EQUIPMENT FOR THE MANUFACTURING OF GRAIN STORAGE SILOS



## АВТОМ.ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНОГРАДНЫХ ШПАЛЕРНЫХ СТОЛБОВ AUTOMATIC LINE FOR VINEYARDS' POLES PRODUCTION



# ПРОФИЛЕГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ROLL FORMING LINES

## ЛСТК ПРОФИЛЕЙ / PURLIN PROFILES

**C / U / Z / SIGMA**

Толщина металла 1,5 - 5,0 (мм)  
Metal thickness (mm)

Длина профилей: 12000 (мм)  
Profiles length (mm)

Скорость профилирования 30 (м/мин)  
Roll forming speed (m/min)



**H max: 120 (mm), L max: 400 (mm)**



# ГИБКО НАСТРОЙВАЕМАЯ (ЧЕРЕЗ П. Л. КОНТРОЛЛЕРА) ПРОФИЛЕГИБОЧНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ НА СТРОИТЕЛЬСТВА ПАРКОВ ИЗ СОЛНЕЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

*FLEXIBLE ADJUSTABLE (BY PLC) ROLL FORMING LINE  
 ABOUT PROFILES FOR SOLAR PARKS*



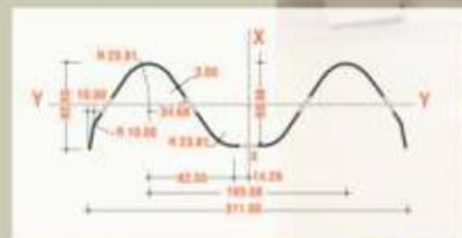
**КАЧЕСТВО ПРИМЕНЯЕМОГО МЕТАЛЛА: до S350GD**  
**USED METAL'S QUALITY: up to S350GD**



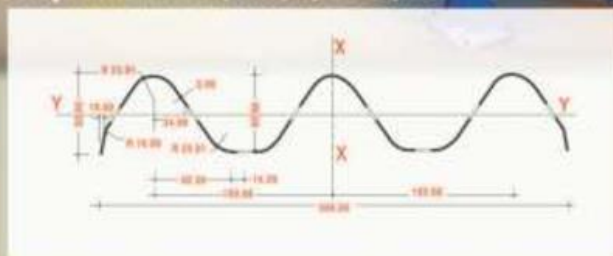
**Скорость прокатки: 60 м/мин**  
**Production speed: 60 m/min**

**Толщина штрипса (мм) 1,50 - 3,00**  
**Strips thickness (mm) 1,50 - 3,00**

## ДОРОЖНЫЕ ОГРОЖДЕНИЯ GUARD - RAILS



**Толщина штрипса (мм) 2,75 - 3,25**  
**Strips thickness (mm) 2,75 - 3,25**



# ПРОФИЛЕГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ROLL FORMING LINES

Для производства всех типов открытых профилей  
For producing of all types open profiles



Скорость профилирования,  
от (м/мин) 0 - 100

Working speed  
from 0 - 100 (m/min)

Тип материала : оцинкованная  
стальная лента

PROCESSED MATERIALS:  
Galvanized steel,

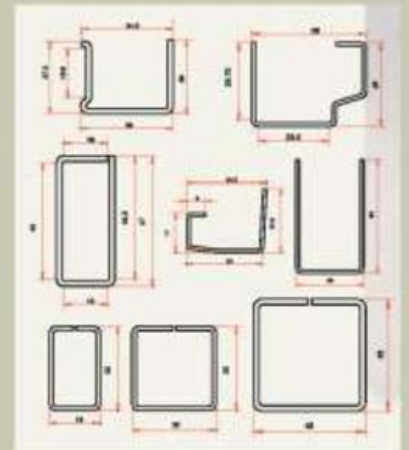


Толщина ленты,  
(мм) 1,2 - 2,0  
Thickness (mm)  
1,2 - 2,0



Армирующие профили для  
оконных систем ПВХ

Reinforcing profiles  
for PVC window systems



Профили ТИГИ KNAUF типов: CD, UD, UW, CW ...  
Suspended ceilings, partitions and wall linings profiles - types CD/UD/UW/CW ...

Толщина ленты,  
(мм) 0,45 - 0,6

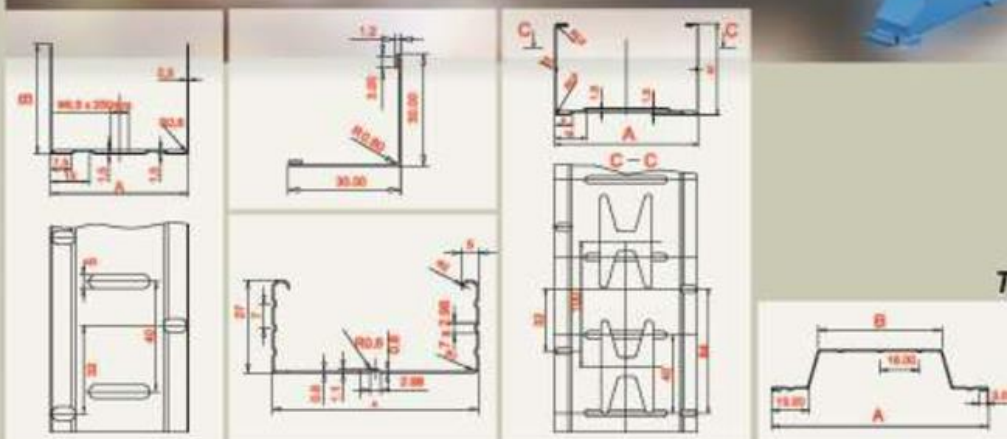
Thickness (mm)  
0.45 - 0.6

Скорость профилирования  
от (м/мин) 0 - 60

Working speed  
from 0 - 60 (m/min)

Тип материала : оцинкованная  
стальная лента

PROCESSED MATERIALS:  
Galvanized steel,





# ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОЙ СТАЛИ COMBO (CTLENGTH AND SLITTING) LINE

**Толщина металла (mm) 0,4-2,5**  
**Thickness (mm) 0,4-2,5**  
**Ширина рулона (mm) 1000/1250/1500**  
**Coils width (mm) 1000/1250/1500**  
**Скорость резки (m/min) 10-50**  
**Working speed (m/min) 10-50**

**Длина отрезаемого листа (m) 0,5-6**  
**Length of cut metal sheets (m) 0,5-6**  
**Вес рулона (тон) 10-25**  
**Coils weight (ton) 10-25**



# ЛИНИЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОЙ СТАЛИ CUT TO LENGTH LINE

**Cut-off: by Start/Stop**    **Резка: Старт/Стоп**

**Длина отрезаемого листа (m) 0,5-12**  
**Length of cut metal sheets (m) 0,5-12**  
**Вес рулона (тон) 10-25**  
**Coils weight (ton) 10-25**

**Толщина металла (mm) 0,4-3/1-4/1,5-6/2-8**  
**Thickness (mm) 0,4-3/1-4/1,5-6/2-8**  
**Ширина рулона (mm) 1000/1250/1500/2000**  
**Coils width (mm) 1000/1250/1500/2000**  
**Скорость резки (m/min) 10-50**  
**Working speed (m/min) 10-50**

**Cut-off: by Fly Shear**  
**Резка: Летучим Резом**

**Тип материала - стальная лента:**  
**Горячекатаная, Холоднокатаная,**  
**Оцинкованная, Окрашенная,**  
**Декапированная,**  
**из Нержавеющей стали**

**Processed material**  
**Hot rolled steel, Cold rolled steel,**  
**Galvanized steel, Pre-painted steel,**  
**Pickled steel, Stainless steel**





**ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ  
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНОЙ НАБОРОВ НОЖЕЙ И ВТУЛОК**  
**SLITTING LINES**  
**EQUIPPED WITH AUTOMATIC TOOLING SETS CHANGERS**

Скорость резки (м/мин) 0-300/0-120  
Slitting speed (m/min)



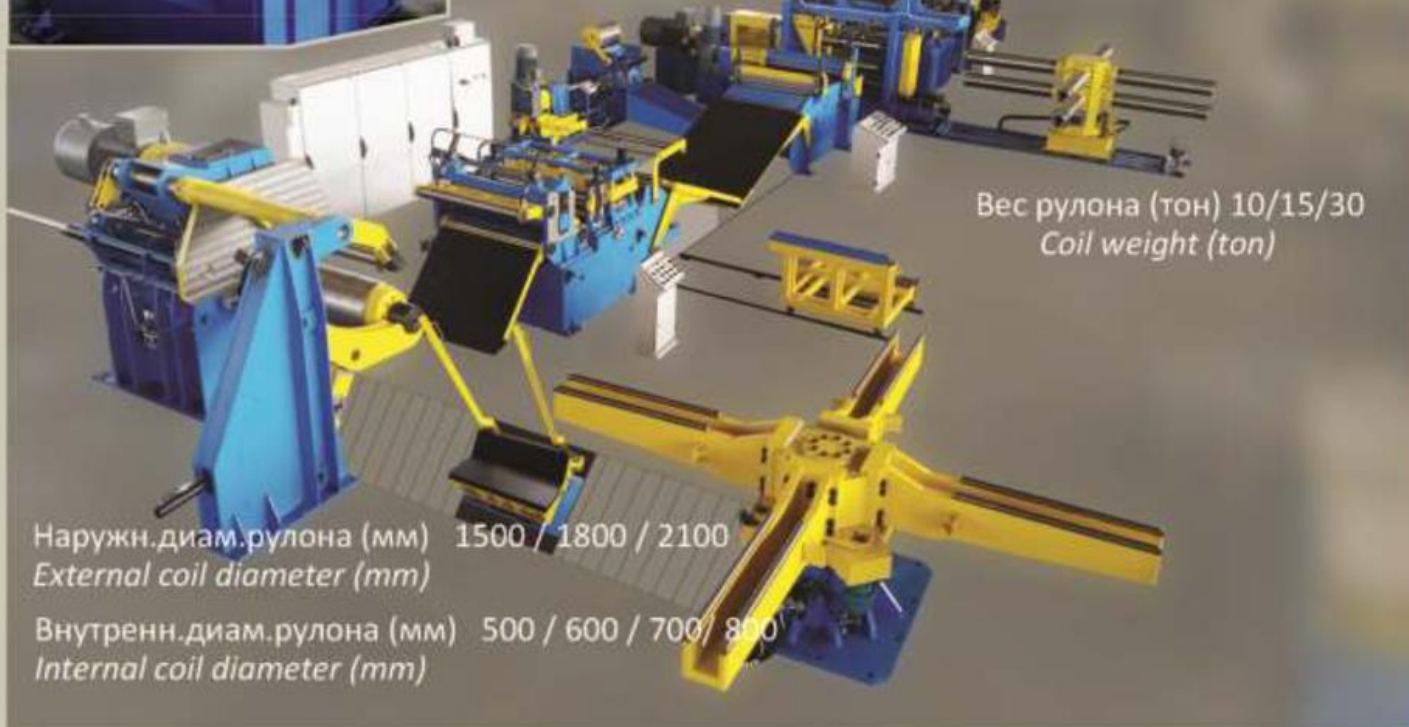
Толщина металла (мм) 0,15-1,0 / 0,4-4,0 / 1,5-10  
Metal thickness (mm)

Ширина рулона (мм) 1250 / 1500 / 2050  
Coil width (mm)

Вес рулона (тон) 10/15/30  
Coil weight (ton)

Наружн.диам.рулона (мм) 1500 / 1800 / 2100  
External coil diameter (mm)

Внутренн.диам.рулона (мм) 500 / 600 / 700 / 800  
Internal coil diameter (mm)



# ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОЙ СТАЛИ

## SLITTING LINES

**Толщина (mm)** 0,15-1,0/0,4-3,0/1,5-10  
**Thickness (mm)** 0,15-1,0/0,4-3,0/1,5-10

**Наружный диаметр рулона (mm)** 1500/1800/2100  
**Ext. coils diam. (mm)** 1500/1800/2100

**Ширина рулона (mm)** 1250/1500/2050  
**Coils width (mm)** 1250/1500/2050

**Вес рулона (тон)** 10/15/30  
**Coils weight (ton)** 10/15/30

**Скорость резки (m/min)** 0-300/0-120  
**Working speed (m/min)** 0-300/0-120

**Внутренний диаметр рулона (mm)** 500-800  
**Internal coils diam. (mm)** 500-800



# РАЗМАТЫВАТЕЛИ DECOILER MACHINES

Вес рулона (тон)  
Coils weigh (ton)

Наружный диаметр рулона (мм)  
External coils diam. (mm)

3 - 25  
3 - 25

1400 - 2100  
1400 - 2100

Внутренний диаметр рулона (мм)  
Internal coils diam. (mm)

Ширина рулона (мм)  
Coils width (mm)

Скорость разматывания (м/мин)  
Working speed (m/min)

500 - 800  
500 - 800

600 - 2050  
600 - 2050

**6 TON**



**6 TON x 1250**



**3 TON**

**5 TON**



**12 TON**



**15 TON**

**10 TON**



**25 TON**

**6 TON**



**2X3 TON**



**ТЕЛЕЖЕК  
CARS**



**2X5 TON**



**35 TON**

# НАМАТЫВАТЕЛИ RECOILER MACHINES

Вес рулона (тон)	10 - 35
Coils weighth (ton)	10 - 35
Наружный диаметр рулона (mm)	1400 - 2100
External coils diam. (mm)	1400 - 2100
Внутренний диаметр рулона (mm)	300 - 508 - 610
Internal coils diam. (mm)	300 - 508 - 610
Ширина рулона (mm)	600 - 2050
Coils width (mm)	600 - 2050
Скорость разматывания (m/min)	0 - 300
Working speed (m/min)	0 - 300



**25 TON**



**10 TON**



**35 TON**



**12 TON**



**25 TON**



**35 TON**

### COMMERCIAL OFFICE

44 Kritchim Str., Lozenets,  
1000 Sofia; Bulgaria  
phone/fax: +359 2 868 78 88

### PLANT

59 Tzar Simeon Str.  
8800 Sliven; Bulgaria  
phone: +359 44 667 652  
+359 44 667 167  
fax: +359 44 667 179

ceooffice@zmpobeda.com  
www.zmpobeda.com

