



ECS
التمثيل التجاري المصري
Egyptian Commercial Service

غرفة تجارة عمان
AMMAN CHAMBER OF COMMERCE

التاريخ: ٢٠٢٦/٠٦/٢٩
رقم الوارد: ٢٤٧٠



سفارة جمهورية مصر العربية
مكتب التمثيل التجاري
عمان - الأردن

رقم القيد 455
رقم الملف 4/8 /307
التاريخ 2026/6/28
المرفقات ملف تعريف

سعادة العين/ خليل الحاج توفيق

رئيس مجلس إدارة غرفة تجارة عمان

تحية طيبة وبعد،

يُهدى مكتب التمثيل التجاري بسفارة جمهورية مصر العربية لدى المملكة الأردنية الهاشمية أطيب تحياته، وفي ضوء قيام المكتب التجاري بالترويج للفرص الاستثمارية في جمهورية مصر العربية، وتوفير التمويل المطلوب لمشروعات تكرير البترول.

أتشرف بأن أرفق لسعاتكم مع هذا البيانات الواردة من وزارة البترول والثروة المعدنية في مصر والخاص بشركة السويس لمعالجة النفط، شركة اسيوط لتكرير النفط ووحدة تقطير النفط الخام ، شركة النصر للبترول، وذلك على النحو التالي:-

- العرض التقديمي الخاص بالفرص الاستثمارية لمشروعات التكرير.
- الدراسات الاقتصادية الموجزة التي أعدتها الهيئة العامة للبترول للمشروعات الثلاثة .
- الملف التعريفي الخاص بالشركات

المرجو تكرم سعادتكم بالإحاطة، والتفضل بالتنبيه باتخاذ ما ترونه لازماً لتعميم الملف التعريفي على الشركات الأردنية أعضاء غرفتكم الموقرة.

وإذ أنتهز هذه الفرصة لأعرب لسعادتكم عن خالص التقدير،

وفقنا الله وإياكم لما فيه خير بلدينا الشقيقين،

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،

رئيس المكتب

الوزير المفوض التجاري

”عبير كمال“



Concept Note

Assiut Oil Refining Company, ASORC New Crude Distillation Unit



May 2026



Table of Contents

I. Project Data Summary	2
II. Project Objectives	3
III. Project Description.....	3
IV. Project Feeds and Products.....	4
V. Project CAPEX and Economic Indicators.....	4



I. Project Data Summary

Project Name	New Crude Distillation Unit.
Type of Project	Oil Refining.
Owner Name	The Egyptian General Petroleum Corporation (EGPC) / Assiut Oil Refining Co. (ASORC)
Project Purpose	Production of high value petroleum products such as LPG, Naphtha, Gas Oil and Fuel Oil which are partially imported represents a burden on the national economy.
Expected Design Feed Capacity	5 MMT/Year (Medium crude).
Preliminary Estimated Investment Cost	401 MMUS\$.
Project Execution Period	3 Years.
Preliminary Economic Indicator	(Discount Rate= 10 %- & 20-years lifetime) Case I (feed and products average prices from July 2025 till January 2026) Pay Back Period = 9.25 Year. Internal Rate of Return (IRR) = 9.9 %. Case II (feed and products prices during March 2026) Pay Back Period = 1.3 Year. Internal Rate of Return (IRR) = 61.0 %.

II. Project Objectives

- ❖ Production of high value petroleum products such as LPG, Naphtha, fuel oil, Gas oil, to meet the overgrowing needs of the domestic market from these products.
- ❖ Utilizing the facilities and assets in ASORC to install an integrated petroleum industry.
- ❖ Reducing Egypt's reliance on the imported petroleum products.
- ❖ Decreasing burden on Egypt's economy.

III. Project Description

This Project is targeting the installation of a new Crude Distillation Unit (CDU-3) with design capacity of 5000 KTPA.

The new CDU will be installed within ASORC facilities to feed the Naphtha complex and ANOPC project, as well as producing the following final main products which are complying with EGPC specifications to satisfy local market requirements:

- ❖ LPG
- ❖ Naphtha
- ❖ Kerosene (Jet Fuel) – (Based on the Integration with ANOPC Complex)
- ❖ Gas Oil-Euro V- (Based on the Integration with ANOPC Complex).
- ❖ Fuel oil (Mazut)

IV. Project Feeds and Products

❖ **Feed:**

Feed	Capacity (Ton/Year)
Suez Gulf Crude Oil	5,000,000
Total	5,000,000

❖ **Products:**

Products	Capacity (Ton/Year)
LPG (Butane/Propane)	48,800
Naphtha	811,400
Kerosene (Jet Fuel)	567,000
Gas Oil (Euro V)	848,400
Fuel Oil (Mazut)	2,668,000
Total	4,943,600

V. Project CAPEX and Economic Indicators

CAPEX has been estimated 401 MMUSD and includes the following

- ❖ EPC Contract
- ❖ Pre-operating expenses (basic engineering)
- ❖ The cost estimate accuracy is +/- 35% and based on unit capacity.

The following are excluded from the CAPEX

- ❖ Loan cost, Currency fluctuation and Inflation
- ❖ Piling Works
- ❖ All auxiliary units
- ❖ Spare parts and First fill
- ❖ Custom Duties and VAT



The Preliminary Economic Analysis Bases

- Project Lifetime will be 20 years.
- The Unit Prices for Feed and Products are received from EGPC for the two cases (without premium).

ITEM	Case I (average prices from July 2025 till January 2026) USD/Ton	Case II (prices during March 2026) USD/Ton
Feed		
Suez Gulf Crude Oil	442.12 (61.32 USD/BBL)	708.5 (98.267 USD/BBL)
Products		
LPG	495	540
Naphtha	505.22	775.24
Kerosene (Jet Fuel)	700.68	1480.21
Gas Oil (Euro V)	604.94 ⁽¹⁾	1367.27 ⁽¹⁾
Fuel Oil (Mazut)	367.65 ⁽²⁾	582.17 ⁽²⁾

Notes:

✓ As per ANOPC-EGPC Contract:

1. Gas Oil Price is Considered (Euro V)-23 \$ (processing Fees)
2. AR Residue Price is 100 % of F.O 3.5%.

- No Land rental fee is considered
- Stream factor is 350 Day/Year except for the first year, 90% is considered only
- Income Taxes will be 22.5%.
- Straight line depreciation method is considered (5% yearly)
- The utilities consumption is considered based on the following.

Utilities

UTILITY	UNIT	NORMAL REQUIREMENTS
Medium Pressure Steam	T/hr	20
Low Pressure Steam	T/hr	19
Condensate	T/hr	19
Boiler Feed Water	Kg/hr	19,400
Utility Water	Kg/hr	26565
Cooling Water	M3/hr	2916
Fuel Oil	Kg/hr	9243
Natural Gas	Kg/hr	7812
Instrument Air	Nm3/hr	549
Plant Air	Nm3/hr	1600
Nitrogen	Nm3/hr	840

- Utilities unit prices are based on ENPPI historical data.
- The Operation and Maintenance Cost is estimated at 2% of the project capital cost covering:
 - Labor and wages.
 - Maintenance and spare parts.
 - Chemicals.
 - Industrial insurance.
- Escalation factors for Feed, Products, Operation Cost and Utilities are considered 3% per year.
- Discount rate is considered at 10%.
- Salvage value will be 20% from TIC.
- Working Capital is considered for one month.
- EGP/USD exchange rate is 50.
- The unit is considered part of the existing refinery (not standalone project).



Attachment 1

- **Economic model case I**
- **Economic model case II**
- **Basis and Prices of The Products as advised by Refining Authority in EGPC**

الاسس الفنية لتقييم المنتجات الناتجة من وحدات التقطير المزمع انشاؤها طبقا لمتوسط التحاليل الفعلية الحالية

وحدة تقطير شركة القاهرة	وحدة تقطير شركة أسيوط	المشروع
-------------------------	-----------------------	---------

أولا التغذية

متوسط سعر الخام	متوسط سعر الخام	خام خليج السويس
-----------------	-----------------	-----------------

ثانيا المنتجات

International Commercial Butane	International Commercial Butane	LPG
International Naphtha	International Naphtha	Naphtha
----	Jet fuel	jet fuel
Gasoil 0.1%	Euro V - 23 \$ *	gasoil
104.4 % of F.O 3.5% **	*100% of F.O 3.5%	AR

* Referring to ANOPC - EGPC contract

** Referring to ERC -EGPC contract

Date 20-4-2026



وزارة البترول والثروة المعدنية
الهيئة المصرية العامة للبترول

الفرص الاستثمارية في قطاع التكرير



أبريل 2026



أولاً:

تعريف بقطاع التكرير والفجوة
الاستيرادية



الطاقات التصميمية والتوزيع الجغرافي لمعامل تكرير الزيت الخام:



منطقة القاهرة والدلتا:

- القاهرة لتكرير البترول معمل مسطرد: ٧,٢ مليون طن سنوياً
- القاهرة لتكرير البترول معمل طنطا : 1.45 مليون طن سنوياً

منطقة الإسكندرية:

- الشرق الأوسط لتكرير البترول: ٧,٧٥ مليون طن سنوياً
- اسكندرية للبترول: ٥ مليون طن سنوياً
- العامرية للبترول: ٣,٩ مليون طن سنوياً

منطقة السويس:

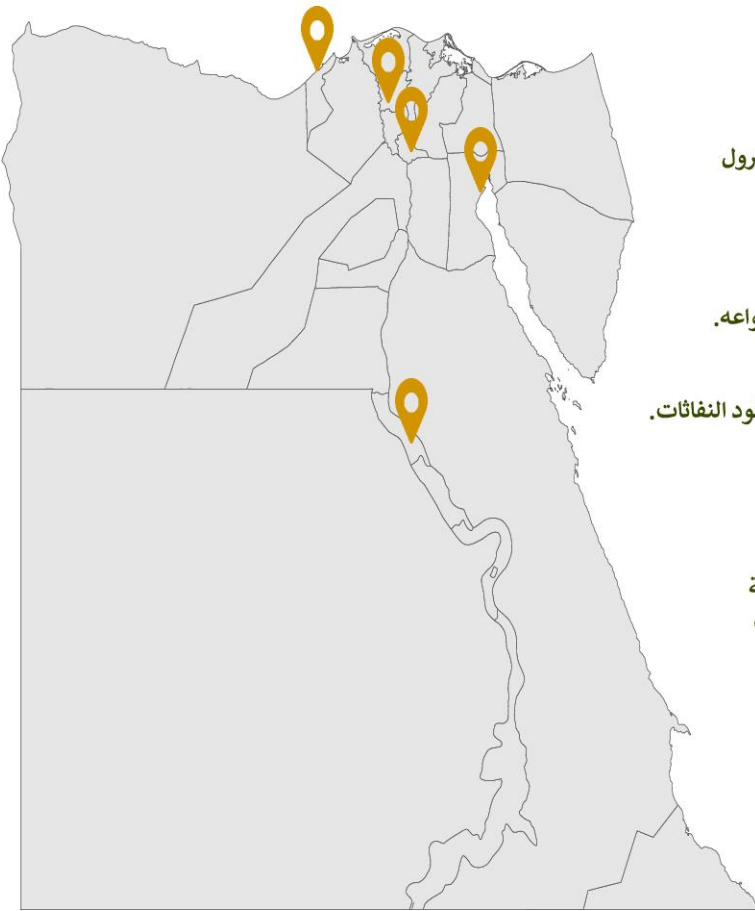
- السويس لتصنيع البترول: ٣ مليون طن سنوياً
- النصر للبترول: ٧,٥ مليون طن سنوياً

منطقة أسيوط:

- أسيوط لتكرير البترول: ٤,٢ مليون طن سنوياً



التوزيع الجغرافي لشركات التصنيع:



منطقة القاهرة والدلتا:

- الشركة المصرية للتكرير – إضافة قيمة للمتبقي الجوي بشركة القاهرة لتكرير البترول لإنتاج السولار بمواصفات أوروبية ووقود النفايات.

منطقة الإسكندرية:

- شركة أنربك – إضافة قيمة لمنتج النافتا بمنطقة الإسكندرية وتحويله لبززين بأنواعه.
- شركة أموك – إضافة قيمة للمقطرات والمتبقي الجوي لإنتاج الزيوت الأساسية.
- توسعات شركة ميدور – إضافة قيمة للمتبقي الجوي بالشركة لإنتاج السولار ووقود النفايات.
- شركة إيلاب – إضافة قيمة لمنتج الكيروسين بإنتاج الكيل بززين الخطي.

منطقة السويس:

- جاري إنشاء مشروع التفحيم والتكسير الهيدروجيني – نسبة تنفيذ 60% - لإضافة قيمة للمتبقي الجوي بمنطقة السويس لإنتاج السولار بمواصفات أوروبية ووقود النفايات.

منطقة أسبوط:

- جاري إنشاء مجمع التكسير الهيدروجيني – شركة أنوبك – لإنتاج السولار بمواصفات أوروبية بمنطقة الصعيد.



الفجوة الاستيرادية للعام المالي 2025-2024:



السولار



البنزين

- تم تنفيذ خطة الهيئة المصرية العامة للبترول برفع كفاءة الوحدات الإنتاجية عن طريق العمرات الشاملة، وكذلك زيادة نسب التشغيل الفعلية بمعامل التكرير ابتداءً من 1 مارس 2026، أدى ذلك إلى زيادة كميات إنتاج البنزين والسولار وخفض الكميات المستوردة خلال العام المالي الجاري لتصل نسبة الإنتاج إلى حوالي 75% إلى 80% من الاستهلاك المحلي.
- بالرغم من هذه الجهود ونظراً للظروف الجيوسياسية الحالية وتداعيات أزمة الطاقة العالمية وارتفاع أسعار المنتجات البترولية، من المحتمل أن تشكل هذه الارتفاعات عبء إضافي على الفاتورة الاستيرادية.



European Bank
for Reconstruction and Development



المشروعات الاستثمارية:

أولاً: مشروع التفحيم بمنطقة السويس:

- تم اعتماد شركة استشارية عالمية Worley Parsons ليكون PMC للمشروع بالكامل.
- قام البنك الأوروبي لإعادة الإعمار والتنمية (EBRD) بتعيين استشاري Consultant وهي شركة INTECSA الإسبانية وذلك لضمان اتباع كافة الإجراءات الخاصة بالقرض التمويلي البالغ 250 مليون دولار.
- الرخص التشغيلية تم ترسيبها على شركات عالمية مثل Bechtel، AXENS، وغيرها.

ثانياً: باقي المشاريع التي لم يتم البدء بها:

- سيتم تعيين PMC عالمي للمشروع فور توفر التمويل.
- الوحدات ذات الرخص التقنية سيتم طرحها لأصحاب الرخص العالميين فور توفر التمويل.
- لا مانع من تكرار تجربة البنك الأوروبي لإعادة الإعمار والتنمية في توفير قرض تمويلي لباقي المشروعات المقترحة.

ثالثاً: ملحوظة :

- تم حساب المؤشرات الاقتصادية للمشروعات وفقاً لنشرة أسعار الخام والمنتجات البترولية لشهر مارس 2026 .



ثانياً:

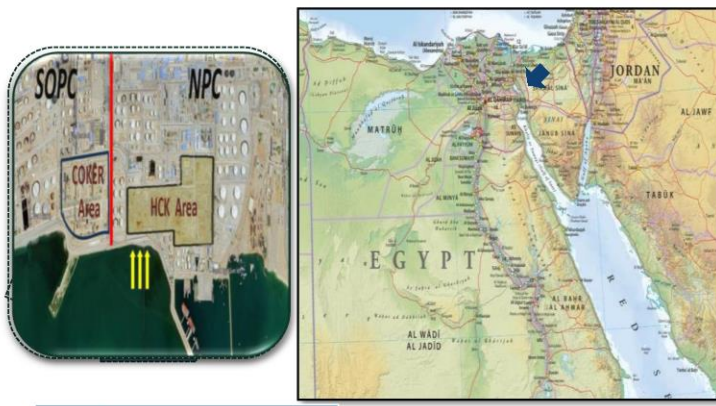
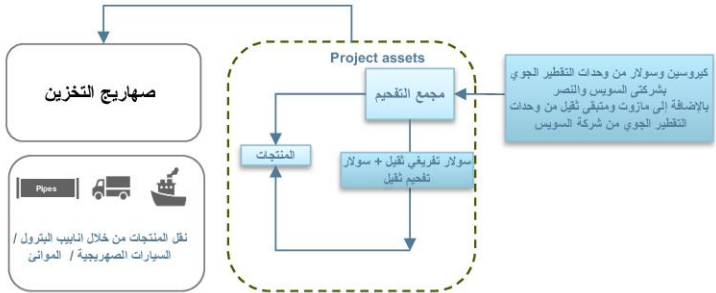
المشروعات الاستثمارية بقطاع
التكرير



1

مشروع التفحيم بمنطقة السويس

مشروع إنشاء مجمع التفحيم و انتاج السولار بشركة السويس بهدف زيادة إنتاج (السولار / وقود الطائرات / النافثا / غاز البترول المسال "LPG")



أهم التفاصيل عن المشروع

نظرة عامة عن المشروع

تعظيم القيمة المضافة للمنتجات البترولية من خلال تحويل المنتجات البترولية منخفضة القيمة الاقتصادية إلى منتجات عالية القيمة (السولار / وقود الطائرات / النافثا / غاز البترول المسال) من خلال تنفيذ مجمع التفحيم الجديد بشركة السويس لتصنيع البترول بطاقة تصميمية قدرها 1.75 مليون طن سنوياً من منتج المازوت وبنسبة تقدم إجمالية فعليه 60.24%. حيث يقع المشروع في محافظة السويس.

حالة الموقع

• تبلغ مساحة مجمع التفحيم الجديد حوالي 142,000 م2 ومملوكة لشركة السويس لتصنيع البترول (Greenfield) ، وقد تم الانتهاء من دراسة تقييم الأثر البيئي للمشروع .

التراخيص

• تم الحصول على كافة تصاريح مجمع التفحيم .

التكنولوجيا

• وحدة التفحيم الموجل (DCU) : مرخصة من شركة Bechtel .
• وحدتي (معالجة السولار (DHT) / معالجة الكيروسين (KHT) مرخصتان من شركة Axens
• وحدة استرجاع الكبريت (SRU) مرخصة من شركة KT .
• باقي الوحدات هي تقنيات مفتوحة Open Art ، ولا تتطلب تراخيص تقنية.

تسويق المنتجات

السوق المحلي حيث يتم شراء حصة المستثمر بعقد Off Take Agreement مع الهيئة المصرية العامة للبترول بالإضافة إلى أنه من المخطط دراسة تسويق المنتجات للتصدير وتحديثها في مرحلة لاحقة، وذلك وفقاً لنتائج الدراسات التجارية وظروف السوق.

المؤشرات الاقتصادية

• التكلفة الاستثمارية الرأسمالية حوالي 2.027 مليار دولار لمجمع التفحيم مع معدل عائد داخلي تراكمي (Incremental IRR) قدره 31% وفترة استرداد تبلغ 3 سنوات و 3 أشهر
• الاستثمارات الرأسمالية المنفذة (Capex) لمجمع التفحيم الجديد حوالي 927 مليون دولار،
شاملة قرض EBRD بقيمة 250 مليون دولار .
• المتبقي التمويلي حوالي 1.1 مليار دولار (450 مليون دولار + 650 مليون دولار معادل)

الدعم الحكومي

تم تأمين جميع المرافق الأساسية الخاصة بالمشروع (الكهرباء / المياه /)، ويتم توفيرها من خلال الحكومة، من خلال بنية تحتية لتنفيذ وتشغيل المشروع.

مقاول عام مشروع مجمع التفحيم

• مقاول عام المشروع : تحالف شركتي (إيني وبتروجت) .
• نسبة تقدم المشروع : التصميمات الهندسية: 80.87% ، التوريدات : 73.63% ، التركيبات : 39.62% .

المنتجات الرئيسية

- 600 ألف طن سنوياً من السولار (EURO-5).
- 504 ألف طن سنوياً من وقود النفاثات.
- 147 ألف طن من النافثا.
- 73 ألف طن من البوتاجاز.
- 302 ألف طن من الفحم و 61 ألف طن من الكبريت سنوياً.
- بالإضافة الى تحسين جودة 1.2 مليون طن من السولار المحلي ليطابق المواصفة الأوروبية (EURO-5)

التغذية الأساسية

- 1.75 مليون طن سنوياً من المازوت.
- 267 ألف طن من المتبقي التفريغي.
- 1202 ألف طن من السولار المحلي
- 525 ألف طن من الكيروسين

تعظيم القيمة المضافة للمنتجات البترولية من خلال تحويل المنتجات البترولية منخفضة القيمة إلى منتجات ذات قيمة اقتصادية

أهم المزايا الاستثمارية الرئيسية للمشروع

آليات تقاسم المخاطر	الجدوى الاقتصادية للمشروع	الحوافز الاستثمارية	أهداف المشروع
<p>نماذج شراكة وتقاسم مخاطر مرنة</p> <p>منتجات المشروع تتوافق مع المواصفات العالمية (Euro 5) بما يتيح إمكانية تصدير جز من المنتجات والتي تساهم في زيادة الإيرادات وتحسين هوامش الربحية.</p>	<p>العوائد والجدوى الاقتصادية</p> <ul style="list-style-type: none"> • التكلفة الاستثمارية الرأسمالية : 2,027 مليار دولار • معدل العائد الداخلي : 31% . • فترة الاسترداد: 3 سنوات و3 شهور . 	<p>موقع استراتيجي وبنية لوجستية قوية</p> <p>يسنفيد المشروع من توافر بنية تحتية قائمة حيث أنه يقع داخل المنطقة الجغرافية البترولية بالسويس وكذا قريب من الموانئ البترولية وشبكات التوزيع، الأمر الذي يقلل تكاليف النقل ويحسن الوصول إلى الأسواق.</p> <p>إمكانات تصدير جزء من المنتجات</p> <p>إمكانية تصدير كامل إنتاج المشروع من منتج وقود النفايات والبالغ 500 ألف طن سنوياً مما يوفر عائد دولاري للمشروع.</p> <p>استثمار مستقر طويل الأجل</p> <p>تتميز مشروعات التكرير والتحويل بعمر تشغيلي طويل (20-30 سنة أو أكثر)، ما يوفر عوائد مستقرة وقابلة للتنبؤ على المدى الطويل.</p>	<p>سوق مستقر ومتنام</p> <p>نظراً لأن الاستهلاك المحلي أكبر من الإنتاج الحالي للمنتجات البترولية الرئيسية (السلولار / بنزين / البوتاجاز)، مما يضمن وجود سوق مستقر ومؤمن لبيع كافة إنتاج المشروع.</p> <p>خفض الواردات ودعم الاقتصاد القومي</p> <p>يساهم المشروع في تقليل الاعتماد على المنتجات المستوردة ودعم توفير العملة الأجنبية، ويتماشى ذلك مع الأولويات القومية، مما يعزز فرص الحصول على الدعم الحكومي.</p>

أهم المخاطر المؤثرة على الاستثمار

التأثير	الاحتمالية
ضئيل	نادر
محدود	غير محتمل
متوسط	محتمل
مرتفع	مرجح
جسيم	متوقع

الاحتمالية / التأثير

إجراءات الحد من المخاطر

الوصف

أهم المخاطر المحتملة



- تطبيق منهجية هندسة القيمة خلال مراحل التصميم والتنفيذ.
- التعاقد المبكر على المعدات ذات فترات التوريد الطويلة.



احتمالية زيادة التكلفة الاستثمارية نتيجة تقلبات الأسعار العالمية لمقاولات التنفيذ والمعدات الرئيسية.

مخاطر زيادة التكلفة الاستثمارية (CAPEX)



- توافر طلب محلي مستقر على المنتجات
- إمكانية توجيه الفائض للتصدير
- التعاقد على ترتيبات تسويق وبيع طويلة الأجل.



تأثر أسعار المنتجات البترولية الرئيسية (السولار – النافثا – الوقود) بتقلبات الأسواق العالمية.

تقلب أسعار المنتجات



- الاعتماد على كوادر فنية مدربة داخل الشركات التابعة
- تنفيذ برامج تدريب وتأهيل قبل التشغيل التجاري.



احتياج الوحدات الإنتاجية المتقدمة إلى كوادر تشغيل وصيانة مؤهلة لضمان التشغيل الآمن والمستقر.

الجاهزية التشغيلية

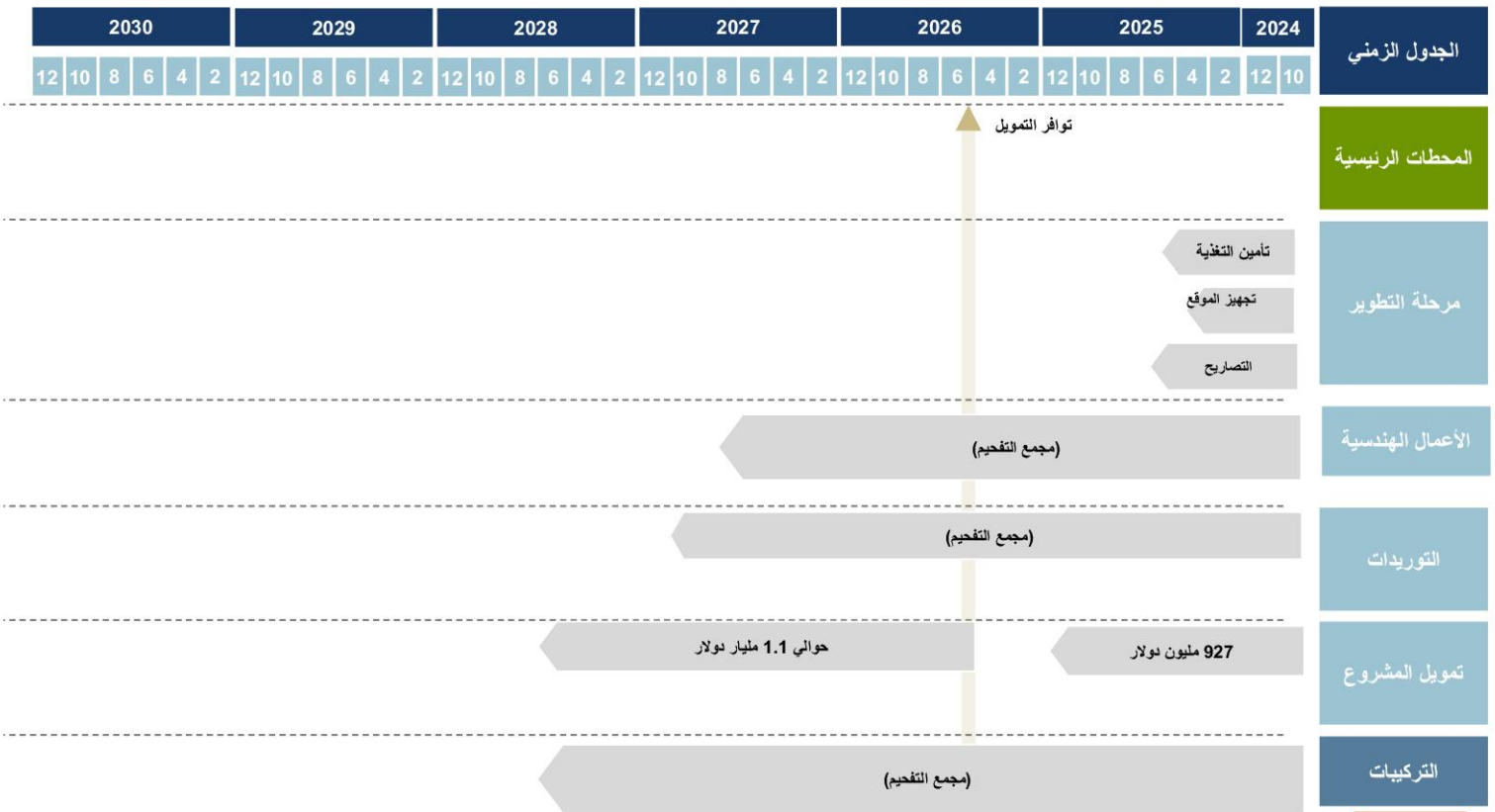
ملخص موقف التقدم في مسارات العمل الرئيسية للمشروع

شعار الجهة المسنولة	الموقف	البند	
	<ul style="list-style-type: none"> أرض مجمع التفحيم وإنتاج السولار مملوكة لشركة السويس لتصنيع البترول 	الأرض	Development / construction
	<ul style="list-style-type: none"> تم الحصول على كافة الموافقات والتصاريح الخاصة بمجمع التفحيم وإنتاج السولار. 	التصاريح	
	<ul style="list-style-type: none"> تحالف من شركتي أنبي وبتروجت 	مقاول عام المشروع	
	<ul style="list-style-type: none"> توافر التسهيلات اللازمة للمشروع من (صهاريج / الخطوط /) واللازمة لتداول المنتجات المنتجة 	التسهيلات	
	<ul style="list-style-type: none"> إجمالي التكلفة الاستثمارية : 2027 مليون دولار ، هيكل التمويل 	التمويل / الشراكة	
	<ul style="list-style-type: none"> يتم تأمين التغذية من خلال وحدات شركتي (السويس / النصر) وسيتم نقل التغذية من خلال شبكة أنابيب البترول القائمة بالفعل 	تأمين التغذية	مراحل التشغيل
	<ul style="list-style-type: none"> متاح من خلال الربط نقاط الربط على الشبكة القومية داخل شركتي (السويس / النصر) 	الربط على الشبكات وإمدادات الطاقة	
	<ul style="list-style-type: none"> سيتم تنفيذ أعمال التشغيل والصيانة من خلال شركة إيبروم وكذا العمالة الموجودة بشركة السويس 	التشغيل والصيانة	
	<ul style="list-style-type: none"> يقع المشروع داخل المنطقة البترولية بالسويس، مما يضمن (توافر التغذية بشكل آمن ومستقر / توافر ساعات تخزينية كبيرة للمنتجات / إمكانية الاستفادة من الموانئ القريبة) . لا يشمل نطاق المشروع إنشاء مرافق تصدير مستقلة. وفي حال وجود منتجات للتصدير، يتم تسويقها وفق شروط FOB طبقاً للترتيبات التجارية النهائية . 	خدمات الموانئ والتداول	
	<ul style="list-style-type: none"> يتم تخصيص معظم الإنتاج لتلبية احتياجات السوق المحلي، مع إمكانية تصدير جزء من الإنتاج. 	تسويق المنتجات	

الجدول الزمني لمشروع إنشاء مجمع التفحيم وإنتاج السولار بشركة السويس

نسبة التقدم الإجمالية الفعلية لمجمع التفحيم الجديد: 60.15%

نظرة عامة على عناصر العمليات الرئيسية





2

مشروع مجمع التكسير الهيدروجيني بمنطقة السويس

مشروع إنشاء وحدة التكسير الهيدروجيني بشركة النصر

بهدف زيادة إنتاج (السولار / وقود الطائرات / النافتا / غاز البترول المسال "LPG")

أهم التفاصيل عن المشروع

نظرة عامة عن المشروع

تعظيم القيمة المضافة للمنتجات البترولية من خلال تحويل المنتجات البترولية منخفضة القيمة الاقتصادية إلى منتجات عالية القيمة (السولار / وقود الطائرات / النافتا / غاز البترول المسال) من خلال تنفيذ وحدة التكسير الهيدروجيني الجديدة بشركة النصر لتصنيع البترول بطاقة تصميمية قدرها 1.4 مليون طن سنوياً من المنتجات الوسيطة (حيث يقع المشروع داخل محافظة السويس) .

حالة الموقع

• تبلغ مساحة وحدة التكسير الهيدروجيني الجديدة حوالي 208,000 م² بموجب حق انتفاع من الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس (SCZONE) (موقع Greenfield) وسيتم تنفيذ دراسة تقييم الأثر البيئي خلال مرحلة تنفيذ المشروع.

التراخيص

• لم يتم بعد بدء إجراءات التصاريح الخاصة بوحدة التكسير الهيدروجيني علماً بأن الموقع يقع ضمن نطاق المنطقة البترولية.

التكنولوجيا

• وحدة التكسير الهيدروجيني (HCU) لم يتم تحديد صاحب الرخصة، وسيتم طرح فور توفر التمويل اللازم

تسويق المنتجات

• السوق المحلي حيث يتم شراء حصة المستثمر بعقد Off Take Agreement مع الهيئة المصرية العامة للبترول بالإضافة إلى أنه من المخطط دراسة تسويق المنتجات للتصدير وتحديدتها في مرحلة لاحقة، وذلك وفقاً لنتائج الدراسات التجارية وظروف السوق.

المؤشرات الاقتصادية

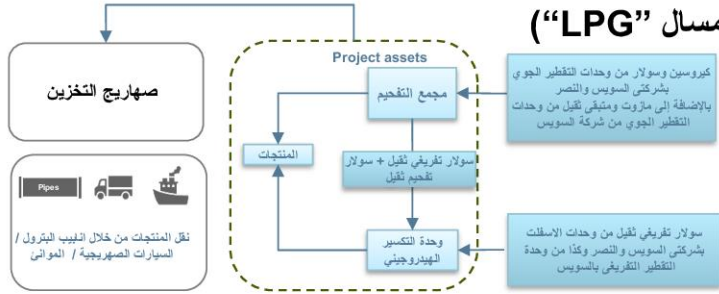
• التكلفة الاستثمارية الرأسمالية حوالي 1.75 مليار دولار لوحدة التكسير الهيدروجيني ، مع معدل عائد داخلي تراكمي (Incremental IRR) قدره 32٪ وفترة استرداد تبلغ 3 سنوات و2 أشهر .

الدعم الحكومي

سيتم تأمين جميع المرافق الأساسية الخاصة بالمشروع (الكهرباء / المياه /)، ويتم توفيرها من خلال الحكومة، من خلال بنية تحتية لتنفيذ وتشغيل المشروع.

مقاول عام مشروع مجمع التفحيم

• من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين



المنتجات الرئيسية

- 383 ألف طن سنوياً من السولار (EURO-5).
- 471 ألف طن سنوياً من وقود النفاثات.
- 349 ألف طن من النافتا.
- 44 ألف طن من البوتاجاز.
- 45 ألف طن من الكبريت.

التغذية الأساسية

- 334 ألف طن سنوياً سولار تفحيم ثقيل.
- 859 ألف طن سنوياً سولار تفريغي ثقيل.
- 111 ألف طن سولار تفريغي من شركة النصر للبترول.

تعظيم القيمة المضافة للمنتجات البترولية من خلال تحويل المنتجات البترولية منخفضة القيمة إلى منتجات ذات قيمة اقتصادية

أهم المزايا الاستثمارية الرئيسية للمشروع

آليات تقاسم المخاطر	الجدوى الاقتصادية للمشروع	الحوافز الاستثمارية	أهداف المشروع
<p>نماذج شراكة وتقاسم مخاطر مرنة</p> <p>منتجات المشروع تتوافق مع المواصفات العالمية (Euro 5) بما يتيح إمكانية تصدير جز من المنتجات والتي تساهم في زيادة الإيرادات وتحسين هوامش الربحية.</p>	<p>العوائد والجدوى الاقتصادية</p> <ul style="list-style-type: none"> • التكلفة الاستثمارية الرأسمالية : 1.750 مليار دولار • معدل العائد الداخلي : 32% . • فترة الاسترداد: 3 سنوات و2 شهر . 	<p>موقع استراتيجي وبنية لوجستية قوية</p> <p>يسنفيد المشروع من توافر بنية تحتية قائمة حيث أنه يقع داخل المنطقة الجغرافية البترولية بالسويس وكذا قريب من الموانئ البترولية وشبكات التوزيع، الأمر الذي يقلل تكاليف النقل ويحسن الوصول إلى الأسواق.</p> <p>إمكانات تصدير جزء من المنتجات</p> <p>إمكانية تصدير كامل إنتاج المشروع من منتج وقود النفايات والبالغ 500 ألف طن سنوياً مما يوفر عائد دولاري للمشروع.</p> <p>استثمار مستقر طويل الأجل</p> <p>تتميز مشروعات التكرير والتحويل بعمر تشغيلي طويل (20-30 سنة أو أكثر)، ما يوفر عوائد مستقرة وقابلة للتنبؤ على المدى الطويل.</p>	<p>سوق مستقر ومتنام</p> <p>نظراً لأن الاستهلاك المحلي أكبر من الإنتاج الحالي للمنتجات البترولية الرئيسية (السلولار / بنزين / البوتاجاز)، مما يضمن وجود سوق مستقر ومؤمن لبيع كافة إنتاج المشروع.</p> <p>خفض الواردات ودعم الاقتصاد القومي</p> <p>يساهم المشروع في تقليل الاعتماد على المنتجات المستوردة ودعم توفير العملة الأجنبية، ويتماشى ذلك مع الأولويات القومية، مما يعزز فرص الحصول على الدعم الحكومي.</p>

أهم المخاطر المؤثرة على الاستثمار

التأثير	الاحتمالية
ضئيل	نادر
محدود	غير محتمل
متوسط	محتمل
مرتفع	مرجح
جسيم	متوقع

الاحتمالية / التأثير

إجراءات الحد من المخاطر

الوصف

أهم المخاطر المحتملة



- تطبيق منهجية هندسة القيمة خلال مراحل التصميم والتنفيذ.
- التعاقد المبكر على المعدات ذات فترات التوريد الطويلة.



احتمالية زيادة التكلفة الاستثمارية نتيجة تقلبات الأسعار العالمية لمقاولات التنفيذ والمعدات الرئيسية.

مخاطر زيادة التكلفة الاستثمارية (CAPEX)



- توافر طلب محلي مستقر على المنتجات
- إمكانية توجيه الفائض للتصدير
- التعاقد على ترتيبات تسويق وبيع طويلة الأجل.



تأثر أسعار المنتجات البترولية الرئيسية (السولار – النافثا – الوقود) بتقلبات الأسواق العالمية.

تقلب أسعار المنتجات



- الاعتماد على كوادر فنية مدربة داخل الشركات التابعة
- تنفيذ برامج تدريب وتأهيل قبل التشغيل التجاري.



احتياج الوحدات الإنتاجية المتقدمة إلى كوادر تشغيل وصيانة مؤهلة لضمان التشغيل الآمن والمستقر.

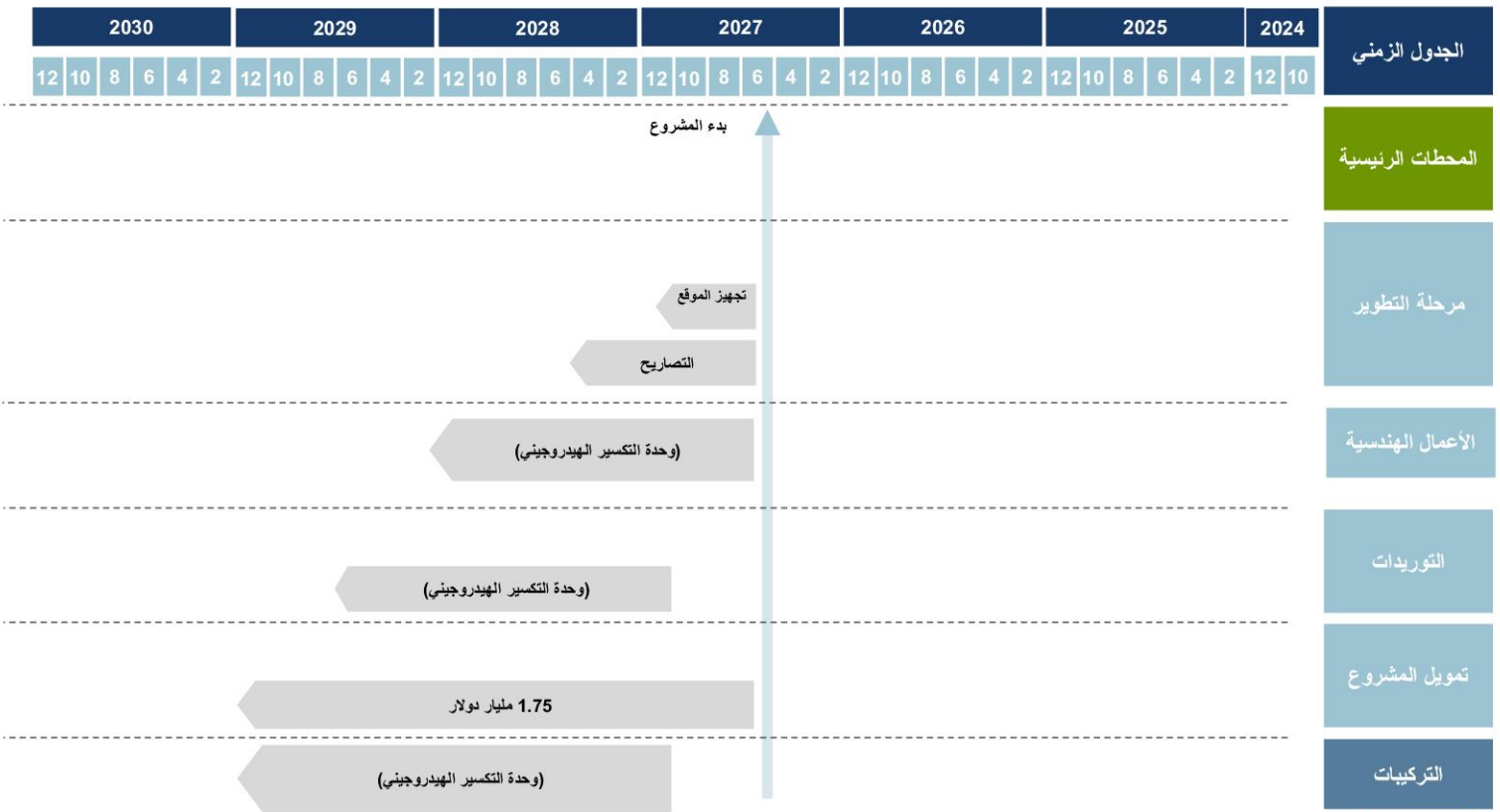
الجاهزية التشغيلية

ملخص موقف التقدم في مسارات العمل الرئيسية للمشروع

شعار الجهة المسنولة	الموقف	البند	
	<ul style="list-style-type: none"> أرض وحدة التكسير الهيدروجيني حق إنتفاع من الهيئة العامة للمنطقة الاقتصادية لقناة السويس لصالح شركة النصر للبترول. 	الأرض	Development / construction
	<ul style="list-style-type: none"> لم يتم البدء في إصدار الموافقات والتصاريح الخاصة بوحدة التكسير الهيدروجيني مع الأخذ في الإعتبار بأن المشروع بالكامل يقع داخل المنطقة الجغرافية 	التصاريح	
لم يتم تحديده	<ul style="list-style-type: none"> من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين 	مقاول عام المشروع	
	تتوافر التسهيلات اللازمة للمشروع من (صهاريج / الخطوط /) واللازمة لتداول المنتجات المنتجة	التسهيلات	
لم يتم تحديده	<ul style="list-style-type: none"> وحدة التكسير الهيدروجيني : إجمالي التكلفة الاستثمارية : 1750 مليون دولار 	التمويل / الشراكة	
	<ul style="list-style-type: none"> يتم تأمين التغذية من خلال وحدات شركتي (السويس / النصر) وسيتم نقل التغذية من خلال شبكة أنابيب البترول القائمة بالفعل 	تأمين التغذية	مراحل التشغيل
	<ul style="list-style-type: none"> متاح من خلال نقاط الربط على الشبكة القومية داخل شركتي (السويس / النصر) 	الربط على الشبكات وإمدادات الطاقة	
	<ul style="list-style-type: none"> سيتم تنفيذ أعمال التشغيل والصيانة من خلال شركة إيبروم وكذا العمالة الموجودة بشركة النصر 	التشغيل والصيانة	
	<ul style="list-style-type: none"> يقع المشروع داخل المنطقة البترولية بالسويس، مما يضمن (توافر التغذية بشكل آمن ومستقر / توافر سعات تخزينية كبيرة للمنتجات / إمكانية الاستفادة من الموانئ القريبة) . لا يشمل نطاق المشروع إنشاء مرافق تصدير مستقلة. وفي حال وجود منتجات للتصدير، يتم تسويقها وفق شروط FOB طبقاً للترتيبات التجارية النهائية . 	خدمات الموانئ والتداول	
	يتم تخصيص معظم الإنتاج لتلبية احتياجات السوق المحلي، مع إمكانية تصدير جزء من الإنتاج.	تسويق المنتجات	

الجدول الزمني لمشروع إنشاء وحدة التكسير الهيدروجيني بشركة النصر

نظرة عامة على عناصر العمليات الرئيسية





3

مشروع مجمع إنتاج البنزين بمنطقة السويس

مجمع إنتاج البنزين (CCR) بشركة السويس لتصنيع البترول

نظرة عامة على المشروع وموقعه

أهم التفاصيل عن المشروع

نظرة عامة عن المشروع

المشروع حالياً في مرحلة الدراسة المبدئية حيث يتكون المشروع من إنشاء مجمع لإنتاج البنزين (CCR) بشركة السويس لتصنيع البترول بهدف زيادة الطاقة الإنتاجية للبنزين بنحو 830 ألف طن سنوياً بالإضافة إلى تحسين جودة المنتجات بما يتوافق مع المواصفات العالمية.

حالة الموقع

تبلغ مساحة الأرض حوالي 86590 متر مربع مملوكة لشركة السويس لتصنيع البترول ، ومن المخطط تنفيذ دراسة تقييم الأثر البيئي خلال مرحلة تنفيذ المشروع.

التراخيص

سيتم السير في إجراءات استصدار التصاريح والموافقات اللازمة قبل البدء في التنفيذ الفعلي للمشروع ، وتحديد الموقع النهائي.

التكنولوجيا

سيتم تحديد التكنولوجيا وجهات الترخيص في مرحلة لاحقة وذلك من خلال التفاوض بين الشركات التي تصدر الرخص الخاصة بوحدة مجمع إنتاج البنزين (CCR)

تسويق المنتجات

المنتجات البترولية المنتجة تستهدف السوق المحلي، يتم شراء حصص المستثمر بعقد Off take agreement مع الهيئة المصرية العامة للبترول بما يضمن المصلحة المتبادلة للطرفين.

المؤشرات الاقتصادية

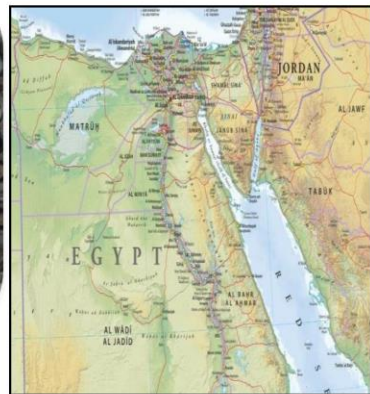
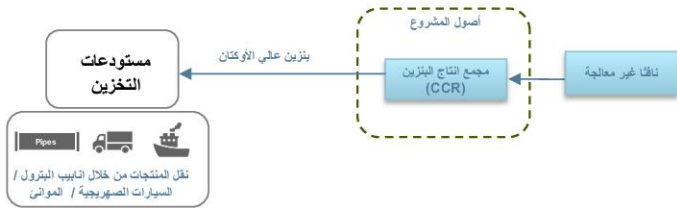
- التكلفة الاستثمارية الرأسمالية التقديرية: 410 مليون دولار (287 مليون دولار + 6.027 مليار جنيه).
- معدل العائد الداخلي : 19% .
- فترة الاسترداد: 5 سنوات و 3 شهور .

الدعم الحكومي

- المرافق الأساسية من المخطط أن يتم توفيرها من خلال الحكومة عن طريق البنية التحتية القائمة وذلك أثناء مرحلة تنفيذ المشروع .
- من المتوقع أن يستفيد المشروع من البنية التحتية المتاحة داخل الشركة وذلك بعد استكمال إختيار الموقع النهائي وإجراء المزيد من الدراسات والتقييمات الفنية.

مقاول المشروع

من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين .



التغذية الأساسية

900 ألف طن سنوياً من النافتا الغير معالجة.

المنتجات الرئيسية

830 ألف طن سنوياً من البنزين.
31.5 ألف طن سنوياً من البوتاجاز.

الكميات مقترحة تحت الدراسة

مجمع إنتاج البنزين (CCR) بشركة السويس لتصنيع البترول

أهم المزايا الاستثمارية الرئيسية للمشروع

التوافق مع الأولويات الوطنية	الجدوى الاقتصادية للمشروع	الموقع الاستراتيجي للمشروع	الفرصة السوقية
<p>من المتوقع أن يسهم المشروع في تحسين إمدادات البنزين وجودته، والحد من الاعتماد على الاستيراد ، بالإضافة إلى دعم أهداف الأمن القومي للوقود. ومن شأن هذا التوافق أن يسهل التنسيق والتعامل مع الجهات الحكومية والتنظيمية ذات الصلة.</p>	<p>سيتم تقييم العوائد الاقتصادية والجدوى المالية للمشروع خلال مراحل التطوير اللاحقة، بما في ذلك مرحلة التصميم الهندسي الأولي (FEED) ومرحلة إعداد النماذج المالية التفصيلية. ومن المتوقع أن تركز التقييمات الاقتصادية المبدئية على كفاءة الاستثمار الرأسمالي، وتحسين تكاليف التشغيل، وتحقيق قيمة مضافة على المدى الطويل، وذلك بعد تأكيد مجال أعمال المشروع، والطاقة الإنتاجية، وهيكل التمويل.</p> <ul style="list-style-type: none"> • التكلفة الاستثمارية الرأسمالية التقديرية: 410 مليون دولار • معدل العائد الداخلي: 19% . • فترة الاسترداد: 5 سنوات و 3 شهور. 	<p>من المخطط أن يتم تنفيذ المشروع بشركة تكرير قائمة، مع إمكانية الاستفادة من البنية التحتية الحالية للمعمل وشبكات الخدمات وذلك بعد تحديد الموقع النهائي واستكمال الدراسات الفنية اللازمة ، حيث من المتوقع أن يسهم ذلك في تحقيق تكامل فعال مع العمليات التشغيلية القائمة.</p>	<p>يهدف المشروع إلى تلبية الطلب الحالي والمتزايد على البنزين في السوق المحلي، والمرتبط بمتطلبات قطاع النقل والنمو الاقتصادي، بما يدعم وجود مبررات تجارية مناسبة لتنفيذ مجمع إنتاج البنزين.</p>

مخاطر تصاعد التكلفة الرأسمالية للمشروع (CAPEX)

التأثير	الاحتمالية
ضئيل	نادر
محدود	غير محتمل
متوسط	محتمل
مرتفع	مرجح
جسيم	متوقع

الاحتمالية / التأثير

إجراءات الحد من المخاطر

الوصف

أهم المخاطر المحتملة

- التقدم عبر مراحل تطوير منظمة، بما يشمل اعتماد المفهوم المبدئي ومرحلة التصميم الهندسي الأولي (FEED).
- بدء التواصل المبكر مع المستثمرين المحتملين وجهات التمويل.
- تنفيذ المشروع على مراحل بما يضمن مواءمة الالتزامات الرأسمالية مع درجة تقدم تنفيذ المشروع.

المشروع حاليًا في مرحلة الدراسة المبدئية، ويعتمد تنفيذه على استكمال الدراسات وتوافر التمويل المطلوب.

تطوير المشروع والتمويل

- تحسين وتدقيق التكلفة التقديرية للمشروع خلال مرحلة التصميمات الهندسية الأولية (FEED).
- إجراء مقارنات مرجعية مع مشروعات مماثلة.
- إدراج مبالغ احتياطية مناسبة ضمن التكلفة الرأسمالية التقديرية لمواجهة أي تغييرات قد تحدث.

التكاليف الرأسمالية لمجمع إنتاج البنزين في مرحلة الدراسات هي تقديرية، وقد تتفاوت التكلفة النهائية مع تحديد مجال الأعمال النهائي، وطاقة الإنتاجية، والدراسات الفنية الخاصة به.

تقدير التكاليف الاستثمارية الرأسمالية (CAPEX)

- تقييم بدائل للتعاقبات مقاول عام المشروع (EPC) خلال مرحلة التصميمات الهندسية الأولية (FEED).
- اعتماد التخطيط الخاص بتنفيذ المشروع على مراحل بما يتماشى مع مدى تقدم أعمال المشروع.
- إمكانية تنفيذ المشروع بنظام المقطوعة أو التنفيذ من خلال أكثر من نظام معاً في حال إمكانية ذلك.

لم يتم تحديد استراتيجية تنفيذ المشروع، بما في ذلك أسلوب التعاقد بنظام EPC، والجدول الزمني، وآلية التسليم، الأمر الذي قد يؤثر على تكلفة المشروع ومدته الزمنية.

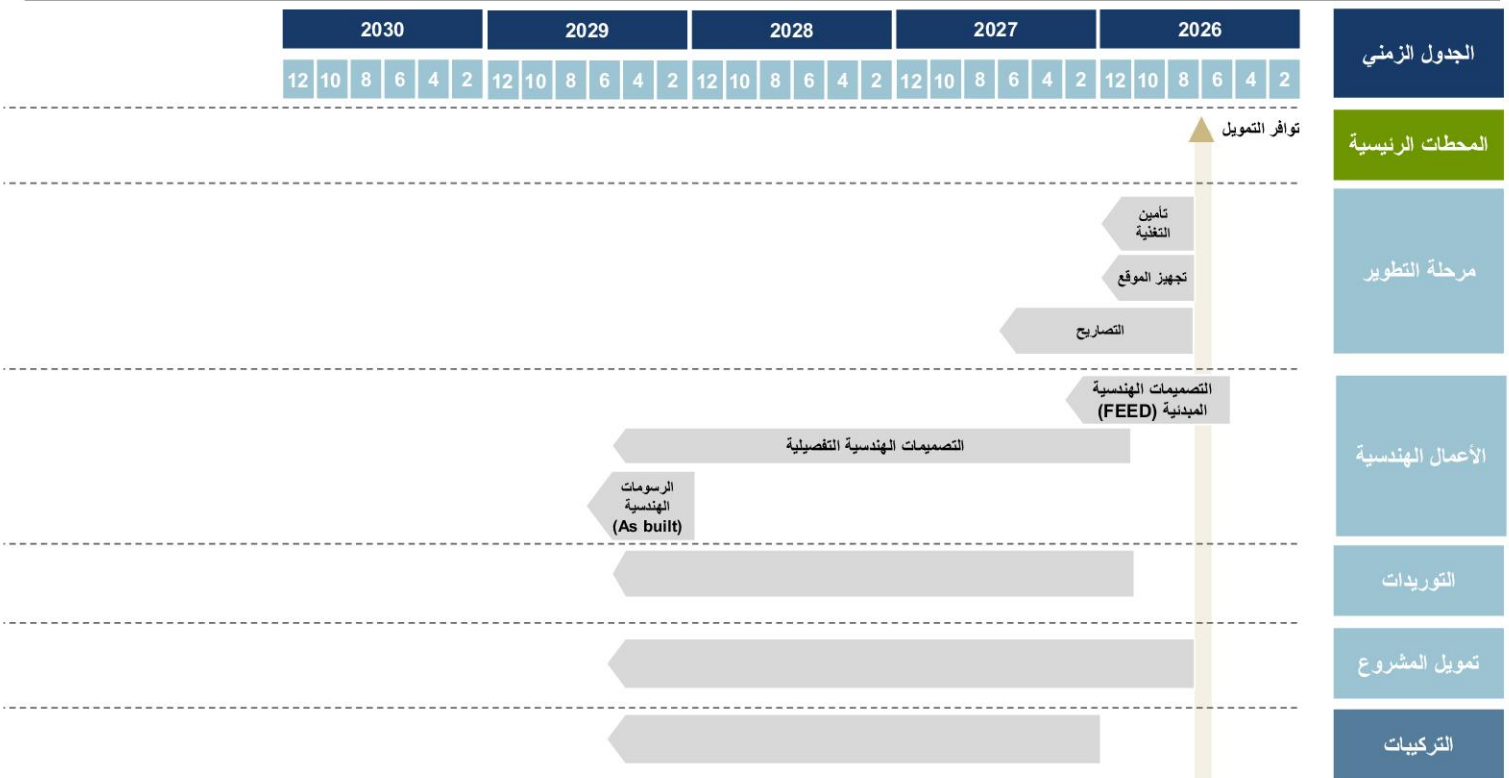
استراتيجية التنفيذ وعقود مقاول عام المشروع

ملخص موقف التقدم في مسارات العمل الرئيسية للمشروع

شعار الجهة المسئولة	الموقف	البند	
	ملك شركة السويس لتصنيع البترول .	الأرض	التطوير / الإنشاء
	لم يتم البدء في إجراءات استصدار الموافقات والتصاريح، حيث أنه من المخطط الحصول على جميع التصاريح والموافقات اللازمة وفقاً للتشريعات واللوائح المعمول بها.	التصاريح	
لم يتم تحديده	من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين .	مقاول عام المشروع	
  	لا يشمل مجال الأعمال للمشروع حالياً إنشاء أي مرافق خاصة بالتداول ومن المخطط استخدام البنية التحتية القائمة بالمنطقة الجغرافية وذلك طبقاً والدراسات الفنية والاقتصادية المخطط عملها.	التسهيلات	
لم يتم تحديده	يجري حالياً تقييم هيكل التمويل واستراتيجية المشاركة المحتملة في المشروع ، على أن يتم التنسيق مع المستثمرين المحتملين والمؤسسات التمويلية خلال مراحل التطوير اللاحقة.	التمويل / الشراكة	
 	يتم تأمين التغذية من خلال وحدات شركة السويس وسيتم نقل التغذية من خلال الربط على شبكة الأنابيب القائمة بالفعل داخل الشركة.	تأمين التغذية	مراحل التشغيل
	من المخطط توفير مصادر الطاقة والمرافق الخدمية من خلال الربط على الشبكات القائمة داخل نطاق المنطقة البترولية.	الربط على الشبكات وإمدادات الطاقة	
 	من المخطط تقييم بدائل التشغيل والصيانة، بما في ذلك التشغيل من خلال شركة السويس أو من خلال طرف ثالث (شركة أيبوروم) خلال المراحل اللاحقة من المشروع.	التشغيل والصيانة	
 	سيتم تقييم متطلبات خدمات الموانئ والتداول بعد الانتهاء من تحديد مجال أعمال المشروع بشكل نهائي ، ومن المتوقع تسويق أي كميات مخصصة للتصدير - إن وجدت - على أساس تسليم FOB ، وذلك بعد استكمال الاتفاقات التجارية النهائية.	خدمات الموانئ والتداول	
	يتم تخصيص معظم الإنتاج لتلبية احتياجات السوق المحلي، مع إمكانية تصدير جزء من الإنتاج طبقاً وظروف السوق ومتطلبات المستثمرين .	تسويق المنتجات	

الجدول الزمني لمشروع مجمع إنتاج البنزين (CCR) بشركة السويس لتصنيع البترول

نظرة عامة على عناصر العمليات الرئيسية



من المتوقع أن يتم تنفيذ المشروع على مراحل ، وذلك طبقاً وتوافر التمويل المطلوب واستكمال المراحل الأساسية ، على أن تتم مراجعة وإعادة تقييم الجدول الزمني للمشروع عند توافر التمويل اللازم.



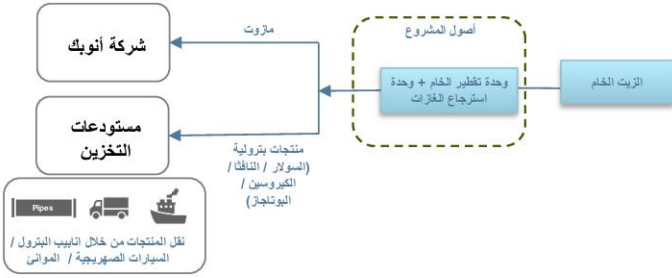
4

مشروع إنشاء وحدة تقطير جديدة بشركة أسيوط لتكرير البترول

وحدة تقطير خام جديدة (CDU-3) بشركة أسيوط لتكرير البترول (متضمنة وحدة استرجاع غازات (VRU) والمرافق) - لإنتاج (المازوت / السولار / النافثا / الكيروسين / البوتاجاز).

تحويل الزيت الخام إلى منتجات بترولية

أهم التفاصيل عن المشروع



نظرة عامة عن المشروع

إنشاء وحدة تقطير خام جديدة بطاقة 5 مليون طن خام سنوياً، لإنتاج حوالي 2.7 مليون طن مازوت سنوياً حيث يتم تغذية شركة أنوبك بحوالي 2.5 مليون طن مازوت سنوياً بالإضافة إلى إنتاج كل من السولار، والنافثا، والكيروسين، والبوتاجاز، ونسبة تقدم إجمالية فعليه 26%، حيث يتم تنفيذ المشروع داخل منطقة تشغيل بترولية قائمة، ويقع بمحافظة أسيوط.

حالة الموقع

تبلغ مساحة الأرض حوالي 184800 متر مربع مملوكة لشركة أسيوط لتكرير البترول ويتم تنفيذ المشروع داخل منطقة تشغيل بترولية قائمة، وسيتم تنفيذ دراسة تقييم الأثر البيئي خلال مرحلة تنفيذ المشروع

التراخيص

تم استصدار بعض التصاريح والموافقات اللازمة حيث يقع المشروع ضمن نطاق المنطقة الجغرافية البترولية.

التكنولوجيا

يتم تنفيذ المشروع طبقاً وتصميمات عامة غير مملوكة (لا تحتاج إلى تصميمات مرخصة).

تسويق المنتجات

من المخطط توجيه حوالي 2.5 مليون طن مازوت سنوياً إلى شركة أنوبك، بينما سيتم توجيه باقي المنتجات (السولار / النافثا / الكيروسين / البوتاجاز) إلى تلبية احتياجات السوق المحلي كأولوية وسيتم شراء حصص المستثمر بعقد Off take agreement مع الهيئة المصرية العامة للبترول بما يضمن المصلحة المتبادلة للطرفين.

المؤشرات الإقتصادية

- التكلفة الاستثمارية الرأسمالية: 410 مليون دولار (257 مليون دولار + 7.056 مليار جنيه مصري).
- الاستثمارات الرأسمالية المنفذة (Capex) للمشروع حوالي 43 مليون دولار معادل.
- معدل العائد الداخلي: 29.24%.
- فترة الاسترداد: 3 سنوات و 6 أشهر.

الدعم الحكومي

تم تأمين جميع المرافق الأساسية الخاصة بالمشروع (الكهرباء / المياه /)، ويتم توفيرها من خلال الحكومة من خلال بنية تحتية قائمة لتنفيذ وتشغيل المشروع.

مقاول المشروع

- مقاول عام المشروع: شركتي (إبني وبتروجت).
- نسبة تقدم المشروع: التصميمات الهندسية: 56.95%، التوريدات: 33.32%، التركيبات: 4.2%.

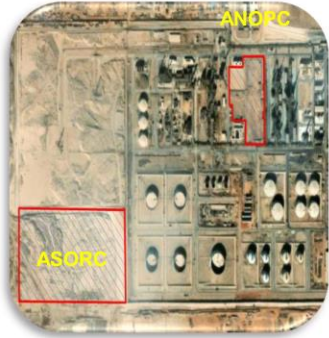
التغذية الأساسية

5 مليون طن من الزيت الخام

المنتجات الرئيسية

49 ألف طن سنوياً من البوتاجاز.
810 ألف طن سنوياً من النافثا.
566 ألف طن سنوياً من الكيروسين.
850 ألف طن من السولار (مواصفة محلية).
2.7 مليون طن من المازوت.

الكميات مقترحة تحت الدراسة



وحدة تقطير خام جديدة (CDU-3) بشركة أسيوط لتكرير البترول (متضمنة وحدة استرجاع غازات (VRU) والمرافق)

أهم المزايا الاستثمارية الرئيسية للمشروع

الاهداف الاستراتيجية للمشروع	الجدوى الاقتصادية للمشروع	الموقع الاستراتيجي للمشروع	الطلب السوقي
يساهم المشروع في تقليل استيراد المنتجات البترولية ودعم توفير النقد الأجنبي بما يتماشى مع الأولويات الوطنية، مما يساهم في الحصول على الدعم الحكومي للمشروع.	تتميز وحدات التكرير بعمر تشغيلي طويل مما يساهم في تحقيق عوائد مستقرة . <ul style="list-style-type: none"> • التكلفة الاستثمارية الرأسمالية : 410 مليون دولار (257 مليون دولار + 144 مليون دولار معادل) . • الاستثمارات الرأسمالية المنفذة (Capex) للمشروع حوالي 43 مليون دولار معادل . • معدل العائد الداخلي : 29.24% . • فترة الاسترداد: 3 سنوات و 6 أشهر. 	من المخطط أن يتم تنفيذ المشروع بشركة تكرير قائمة، مع إمكانية الاستفادة من البنية التحتية الحالية للمعمل وشبكات الخدمات مما يساهم في تقليل تكاليف النقل وتعزيز كفاءة الوصول إلى الأسواق .	يتميز السوق المحلي بوجود طلب مستقر على المنتجات البترولية الرئيسية(السولار / النافثا/ الوقود منخفض الكبريت) ، الأمر الذي يؤكد وجود سوق محلي لاستيعاب إنتاج المشروع.

مخاطر تصاعد التكلفة الرأسمالية للمشروع (CAPEX)

التأثير	الاحتمالية
ضئيل	نادر
محدود	غير محتمل
متوسط	محتمل
مرتفع	مرجح
جسيم	متوقع

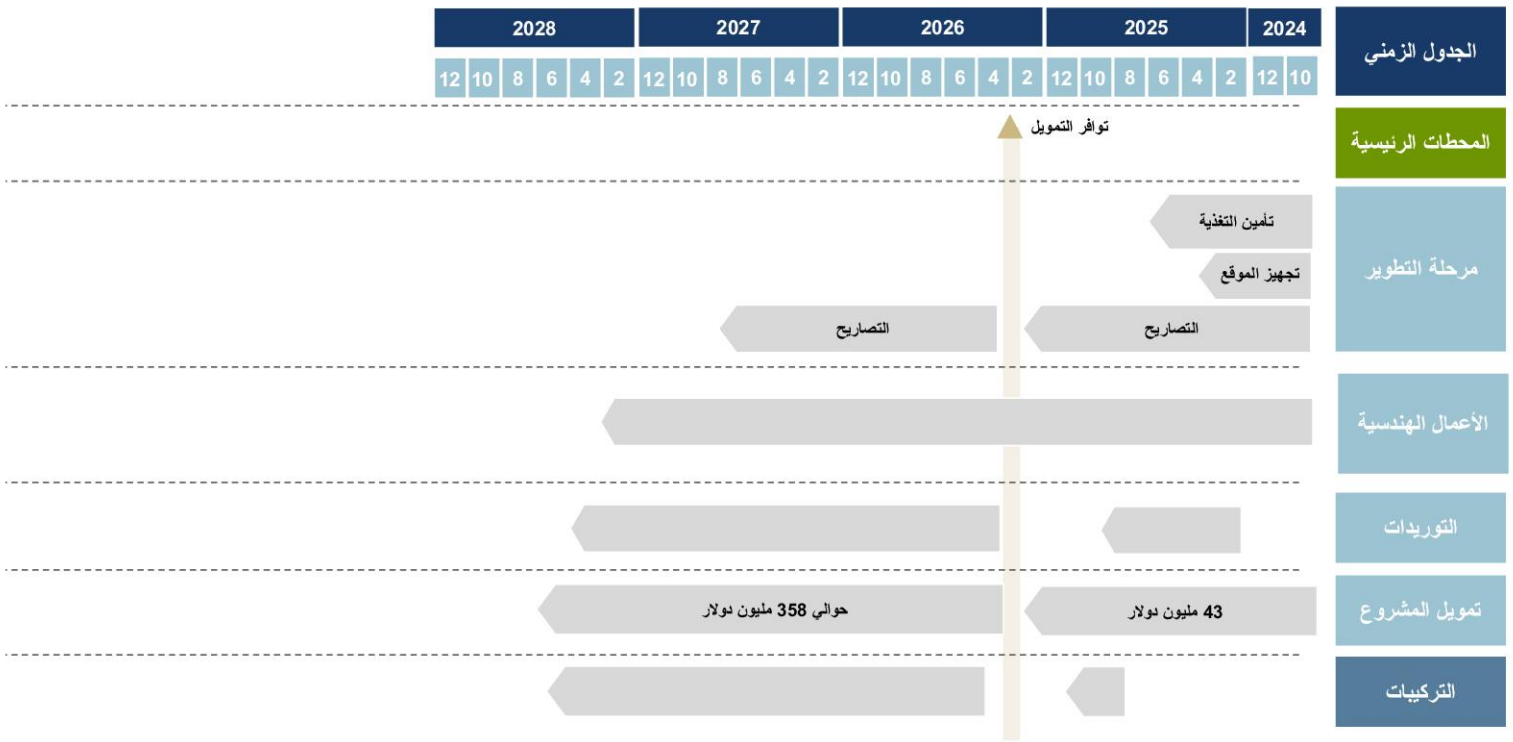
الاحتمالية / التأثير	إجراءات الحد من المخاطر	الوصف	أهم المخاطر المحتملة
● / ●	<ul style="list-style-type: none"> البدء المبكر في توريد المعدات طويلة الأجل . تحسين التصميم والتكلفة . اعتماد عقود مقاول عام المشروع بنظام المقطوعية . 	<p>زيادة تكلفة المشروع نتيجة تغير أسعار تعاقد مقاول عام المشروع ، وطول مدة توريد المعدات الرئيسية وكذا الاعتماد على معدات مستوردة ، بالإضافة إلى احتمالية تأخر توافر التمويل المطلوب .</p>	مخاطر زيادة التكاليف الرأسمالية
● / ●	<ul style="list-style-type: none"> إبرام اتفاقيات طويلة الأجل لتوريد الزيت الخام والغاز . منح الأولوية لتلبية الطلب في السوق المحلي . تأمين التغذية ذاتياً مما يقلل من الاعتماد على أطراف خارجية ويحد من مخاطر التوريد . 	<p>تغيرات محتملة في إمدادات الزيت الخام والغاز ، بالإضافة إلى تغيرات أسعار المنتجات البترولية (السولار، النافتا، البوتاجاز)</p>	مخاطر توفير التغذية الخام وتغيرات السوق
● / ●	<ul style="list-style-type: none"> التشغيل من خلال عاملين ذوي خبرة مناسبة . تنفيذ برامج تدريب للعاملين قبل بدء التشغيل من خلال المصنعين والموردين . تطبيق خطة بدء تشغيل مرحلية . 	<p>توافر أفراد تشغيل ذوي خبرة لضمان التشغيل المستقر والأمن للوحدات .</p>	مخاطر التشغيل والتنفيذ

ملخص موقف التقدم في مسارات العمل الرئيسية للمشروع

شعار الجهة المسنولة	الموقف	البند	
	مملوكة لشركة أسويط لتكرير البترول .	الأرض	Development / construction
	تم استصدار بعض التصاريح والموافقات اللازمة حيث يقع المشروع ضمن نطاق المنطقة الجغرافية البترولية .	التصاريح	
	شركتيّ (إنبي وبتروجت) .	مقاوم عام المشروع	
	متوافرة بالشركة	التسهيلات	
	التكلفة الاستثمارية الرأسمالية : 410 مليون دولار (257 مليون دولار + 144 مليون دولار معادل) .	التمويل / الشراكة	
	يتم تأمين التغذية من خلال إنتاج الزيت الخام من حقول الصحراء الشرقية / الاستيراد، على أن يتم نقل التغذية من خلال شبكة أنابيب البترول القائمة بالفعل.	تأمين التغذية	مراحل التشغيل
	متاح من خلال الربط نقاط الربط على الشبكة القومية داخل المنطقة الجغرافية البترولية .	الربط على الشبكات وإمدادات الطاقة	
	سيتم تنفيذ أعمال التشغيل والصيانة من خلال العمالة الموجودة بالشركة	التشغيل والصيانة	
	<ul style="list-style-type: none"> يقع المشروع داخل المنطقة البترولية بأسويط ، مما يضمن (توافر التغذية بشكل آمن ومستقر / توافر سعات تخزينية كبيرة للمنتجات) . لا يشمل نطاق المشروع إنشاء مرافق تصدير مستقلة. وفي حال وجود منتجات للتصدير، يتم تسويقها وفق شروط FOB طبقاً للترتيبات التجارية النهائية . 	خدمات الموانئ والتداول	
	من المخطط توجيه المازوت لتغذية شركة أنوبك ، بينما سيتم توجيه باقي المنتجات (السولار / النافثا / الكيروسين / البوتاجاز) إلى تلبية احتياجات السوق المحلي كأولوية .	تسويق المنتجات	

الجدول الزمني لمشروع وحدة تقطير خام جديدة (CDU-3) بشركة أسيوط لتكرير البترول
نسبة التقدم الإجمالية للمشروع : 26% .

نظرة عامة على عناصر العمليات الرئيسية



من المخطط مراجعة الجدول الزمني للمشروع عند توافر التمويل المطلوب.



5

مشروع إنشاء مجمع للبنزين بشركة القاهرة لتكرير البترول - مسطرد

مجمع إنتاج البنزين (CCR) بشركة القاهرة لتكرير البترول - مسطرد

نظرة عامة على المشروع وموقعه

أهم التفاصيل عن المشروع

نظرة عامة عن المشروع

المشروع حالياً في مرحلة الدراسة المبدئية حيث يتكون المشروع من إنشاء مجمع لإنتاج البنزين (CCR) بشركة القاهرة لتكرير البترول بهدف زيادة الطاقة الإنتاجية للبنزين بنحو مليون طن سنوياً بالإضافة إلى تحسين جودة المنتجات بما يتوافق مع المواصفات العالمية.

حالة الموقع

تبلغ مساحة الأرض حوالي 64200 متر مربع مملوكة لشركة القاهرة لتكرير البترول ، ومن المخطط تنفيذ دراسة تقييم الأثر البيئي خلال مرحلة تنفيذ المشروع.

التراخيص

سيتم السير في إجراءات استصدار التصاريح والموافقات اللازمة قبل البدء في التنفيذ الفعلي للمشروع ، وتحديد الموقع النهائي.

التكنولوجيا

سيتم تحديد التكنولوجيا وجهات الترخيص في مرحلة لاحقة وذلك من خلال التفاوض بين الشركات التي تصدر الرخص الخاصة بوحدة مجمع إنتاج البنزين (CCR)

تسويق المنتجات

المنتجات البترولية المنتجة تستهدف السوق المحلي، يتم شراء حصص المستثمر بعقد Off take agreement مع الهيئة المصرية العامة للبترول بما يضمن المصلحة المتبادلة للطرفين.

المؤشرات الاقتصادية

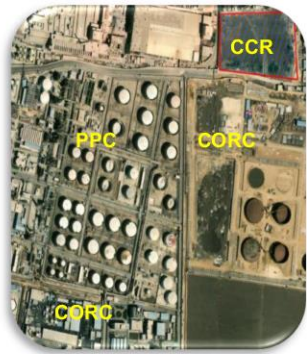
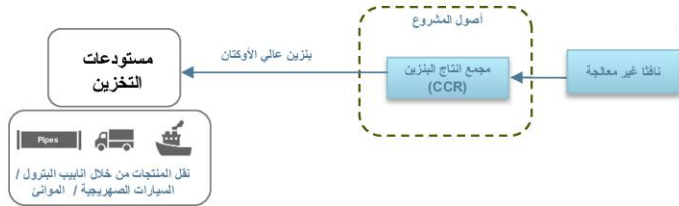
- التكلفة الاستثمارية الرأسمالية التقديرية: 580 مليون دولار
- معدل العائد الداخلي : 27.7% .
- فترة الاسترداد: 3 سنوات و 8 أشهر .

الدعم الحكومي

- المرافق الأساسية من المخطط أن يتم توفيرها من خلال الحكومة عن طريق البنية التحتية القائمة وذلك أثناء مرحلة تنفيذ المشروع .
- من المتوقع أن يستفيد المشروع من البنية التحتية المتاحة داخل الشركة وذلك بعد استكمال إختيار الموقع النهائي وإجراء المزيد من الدراسات والتقييمات الفنية.

مقاول المشروع

من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين .



التغذية الأساسية

1.6 مليون طن سنوياً من الناظف الغير معالجة.

المنتجات الرئيسية

1.47 مليون طن سنوياً من البنزين.
56 ألف طن سنوياً من البوتاجاز.

الكميات مقترحة تحت الدراسة

مجمع إنتاج البنزين (CCR) بشركة القاهرة لتكرير البترول - مسطرد

أهم المزايا الاستثمارية الرئيسية للمشروع

التوافق مع الأولويات الوطنية	الجدوى الاقتصادية للمشروع	الموقع الاستراتيجي للمشروع	الفرصة السوقية
<p>من المتوقع أن يسهم المشروع في تحسين إمدادات البنزين وجودته، والحد من الاعتماد على الاستيراد ، بالإضافة إلى دعم أهداف الأمن القومي للوقود. ومن شأن هذا التوافق أن يسهل التنسيق والتعامل مع الجهات الحكومية والتنظيمية ذات الصلة.</p>	<p>سيتم تقييم العوائد الاقتصادية والجدوى المالية للمشروع خلال مراحل التطوير اللاحقة، بما في ذلك مرحلة التصميم الهندسي الأولي (FEED) ومرحلة إعداد النماذج المالية التفصيلية. ومن المتوقع أن تركز التقييمات الاقتصادية المبدئية على كفاءة الاستثمار الرأسمالي، وتحسين تكاليف التشغيل، وتحقيق قيمة مضافة على المدى الطويل، وذلك بعد تأكيد مجال أعمال المشروع، والطاقة الإنتاجية، وهيكل التمويل.</p> <ul style="list-style-type: none"> • التكلفة الاستثمارية الرأسمالية التقديرية: 580 مليون دولار • معدل العائد الداخلي: 27.7% . • فترة الاسترداد: 3 سنوات و 8 أشهر. 	<p>من المخطط أن يتم تنفيذ المشروع بشركة تكرير قائمة، مع إمكانية الاستفادة من البنية التحتية الحالية للمعمل وشبكات الخدمات وذلك بعد تحديد الموقع النهائي واستكمال الدراسات الفنية اللازمة ، حيث من المتوقع أن يسهم ذلك في تحقيق تكامل فعال مع العمليات التشغيلية القائمة.</p>	<p>يهدف المشروع إلى تلبية الطلب الحالي والمتزايد على البنزين في السوق المحلي، والمرتبط بمتطلبات قطاع النقل والنمو الاقتصادي، بما يدعم وجود مبررات تجارية مناسبة لتنفيذ مجمع إنتاج البنزين.</p>

مخاطر تصاعد التكلفة الرأسمالية للمشروع (CAPEX)

التأثير	الاحتمالية
ضئيل	نادر
محدود	غير محتمل
متوسط	محتمل
مرتفع	مرجح
جسيم	متوقع

الاحتمالية / التأثير

إجراءات الحد من المخاطر

الوصف

أهم المخاطر المحتملة



- التقدم عبر مراحل تطوير منظمة، بما يشمل اعتماد المفهوم المبدئي ومرحلة التصميم الهندسي الأولي (FEED).
- بدء التواصل المبكر مع المستثمرين المحتملين وجهات التمويل.
- تنفيذ المشروع على مراحل بما يضمن موازنة الالتزامات الرأسمالية مع درجة تقدم تنفيذ المشروع.



المشروع حاليًا في مرحلة الدراسة المبدئية، ويعتمد تنفيذه على استكمال الدراسات وتوافر التمويل المطلوب.

تطوير المشروع والتمويل



- تحسين وتدقيق التكلفة التقديرية للمشروع خلال مرحلة التصميمات الهندسية الأولية (FEED).
- إجراء مقارنات مرجعية مع مشروعات مماثلة.
- إدراج مبالغ احتياطية مناسبة ضمن التكلفة الرأسمالية التقديرية لمواجهة أي تغييرات قد تحدث.



التكاليف الرأسمالية لمجمع إنتاج البنزين في مرحلة الدراسات هي تقديرية، وقد تتفاوت التكلفة النهائية مع تحديد مجال الأعمال النهائي، وطاقة الإنتاجية، والدراسات الفنية الخاصة به.

تقدير التكاليف الاستثمارية الرأسمالية (CAPEX)



- تقييم بدائل للتعاقبات مقاول عام المشروع (EPC) خلال مرحلة التصميمات الهندسية الأولية (FEED).
- اعتماد التخطيط الخاص بتنفيذ المشروع على مراحل بما يتماشى مع مدى تقدم أعمال المشروع.
- إمكانية تنفيذ المشروع بنظام المقطوعة أو التنفيذ من خلال أكثر من نظام معاً في حال إمكانية ذلك.



لم يتم تحديد استراتيجية تنفيذ المشروع، بما في ذلك أسلوب التعاقد بنظام EPC، والجدول الزمني، وآلية التسليم، الأمر الذي قد يؤثر على تكلفة المشروع ومدته الزمنية.

استراتيجية التنفيذ وعقود مقاول عام المشروع

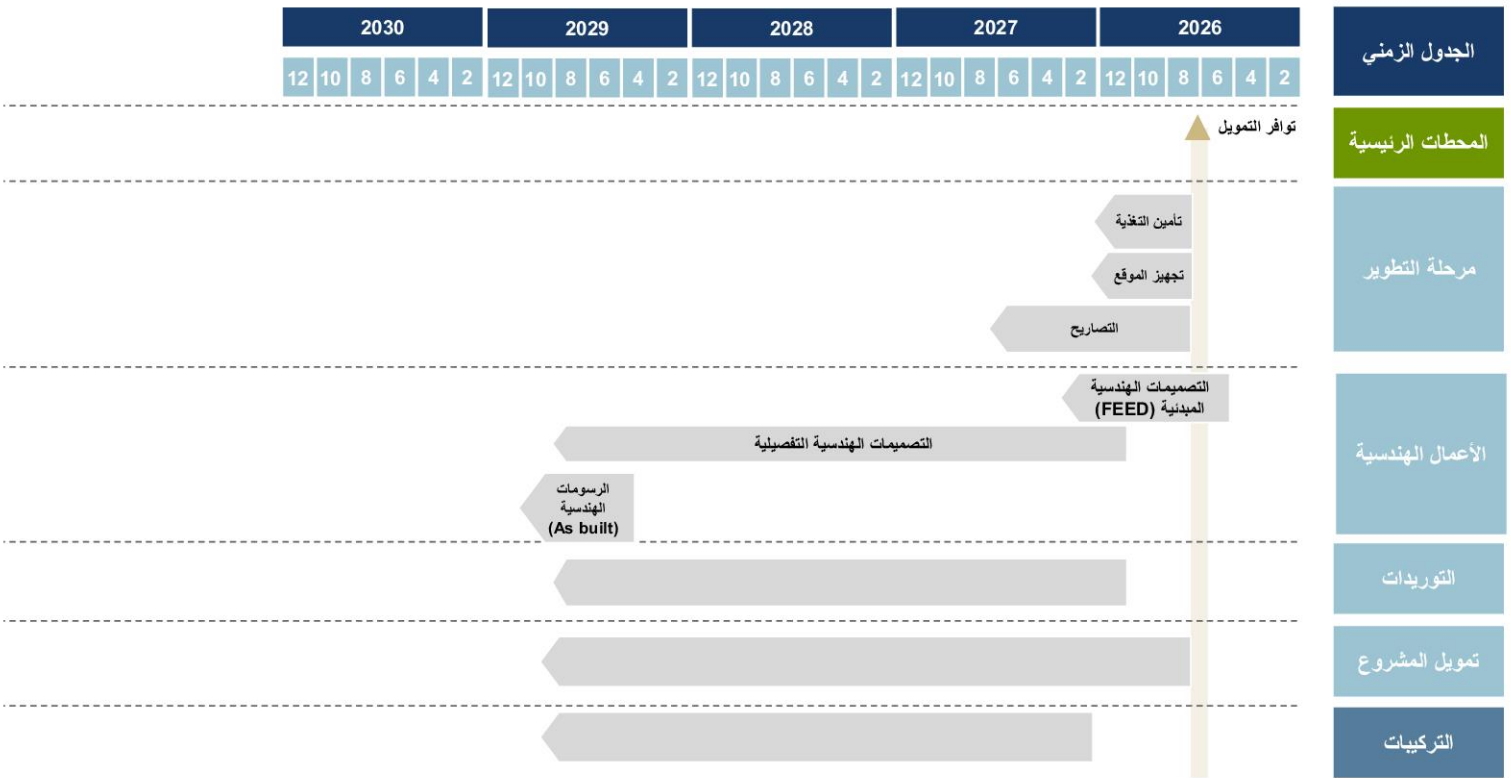
ملخص موقف التقدم في مسارات العمل الرئيسية للمشروع



شعار الجهة المسئولة	الموقف	البند	
	ملك شركة القاهرة لتكرير البترول	الأرض	التطوير / الإنشاء
	لم يتم البدء في إجراءات استصدار الموافقات والتصاريح، حيث أنه من المخطط الحصول على جميع التصاريح والموافقات اللازمة وفقاً للتشريعات واللوائح المعمول بها.	التصاريح	
لم يتم تحديده	من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين .	مقاول عام المشروع	
	لا يشمل مجال الأعمال للمشروع حالياً إنشاء أي مرافق خالصة بالتداول ومن المخطط استخدام البنية التحتية القائمة بالمنطقة الجغرافية وذلك طبقاً والدراسات الفنية والاقتصادية المخطط عملها.	التسهيلات	
لم يتم تحديده	يجري حالياً تقييم هيكل التمويل واستراتيجية المشاركة المحتملة في المشروع ، على أن يتم التنسيق مع المستثمرين المحتملين والمؤسسات التمويلية خلال مراحل التطوير اللاحقة.	التمويل / الشراكة	
	يتم تأمين التغذية من خلال وحدات شركة القاهرة وسيتم نقل التغذية من خلال الربط على شبكة الأنابيب القائمة بالفعل داخل الشركة.	تأمين التغذية	مراحل التشغيل
	من المخطط توفير مصادر الطاقة والمرافق الخدمية من خلال الربط على الشبكات القائمة داخل نطاق المنطقة البترولية.	الربط على الشبكات وإمدادات الطاقة	
	من المخطط تقييم بدائل التشغيل والصيانة، بما في ذلك التشغيل من خلال شركة القاهرة أو من خلال طرف ثالث (شركة أيبروم) خلال المراحل اللاحقة من المشروع.	التشغيل والصيانة	
	سيتم تقييم متطلبات خدمات الموانئ والتداول بعد الانتهاء من تحديد مجال أعمال المشروع بشكل نهائي ، ومن المتوقع تسويق أي كميات مخصصة للتصدير - إن وجدت - على أساس تسليم FOB ، وذلك بعد استكمال الاتفاقات التجارية النهائية.	خدمات الموانئ والتداول	
	يتم تخصيص معظم الإنتاج لتلبية احتياجات السوق المحلي، مع إمكانية تصدير جزء من الإنتاج طبقاً وظروف السوق ومتطلبات المستثمرين .	تسويق المنتجات	

الجدول الزمني لمشروع مجمع إنتاج البنزين (CCR) بشركة القاهرة لتكرير البترول

نظرة عامة على عناصر العمليات الرئيسية



من المتوقع أن يتم تنفيذ المشروع على مراحل ، وذلك طبقاً وتوافر التمويل المطلوب واستكمال المراحل الأساسية ، على أن تتم مراجعة وإعادة تقييم الجدول الزمني للمشروع عند توافر التمويل اللازم.



6

مشروع إنشاء وحدة تقطير جديدة
بشركة القاهرة لتكرير البترول - مسطرد

وحدة تقطير خام جديدة (CDU) بشركة القاهرة لتكرير البترول - مسطرد

تحويل الزيت الخام إلى منتجات بترولية

أهم التفاصيل عن المشروع

نظرة عامة عن المشروع

المشروع حالياً في مرحلة الدراسة المبدئية حيث يتكون المشروع من إنشاء حدة تقطير خام جديدة (CDU) لمعالجة الزيت الخام وتحويله إلى منتجات بترولية (المازوت / السولار / النافتا / الكيروسين / البوتاجاز) ، علماً بأنه سيتم تنفيذ المشروع بشكل مستقل (Greenfield) .

حالة الموقع

لم يتم اعتماد موقع المشروع داخل الشركة ، ومن المخطط اختيار الموقع النهائي وإجراء الدراسات التفصيلية اللازمة خلال مرحلة تطوير المشروع.

التراخيص

سيتم السير في إجراءات استصدار التصاريح والموافقات اللازمة بعد تحديد الموقع النهائي وقبل البدء في التنفيذ الفعلي للمشروع .

التكنولوجيا

يتم تنفيذ المشروع طبقاً وتصميمات عامة غير مملوكة (لا تحتاج إلى تصميمات مرخصة) .

تسويق المنتجات

توجيه المنتجات إلى تلبية احتياجات السوق المحلي كأولوية وسيتم شراء حصص المستثمر بعقد Off take agreement مع الهيئة المصرية العامة للبترول بما يضمن المصلحة المتبادلة للطرفين.

المؤشرات الاقتصادية

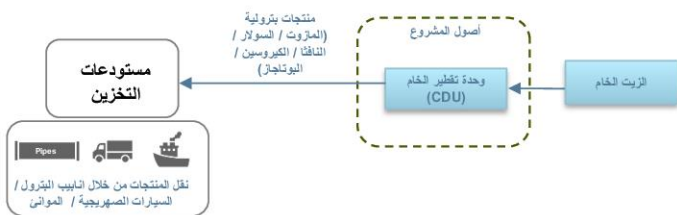
- التكلفة الاستثمارية الرأسمالية التقديرية: 300 مليون دولار (210 مليون دولار + 4.4 مليار جنيه).
- معدل العائد الداخلي : 19.6% .
- فترة الاسترداد: 5 سنوات و 2 أشهر

الدعم الحكومي

- المرافق الأساسية من المخطط أن يتم توفيرها من خلال الحكومة عن طريق البنية التحتية القائمة وذلك أثناء مرحلة تنفيذ المشروع .
- من المتوقع أن يستفيد المشروع من البنية التحتية المتاحة داخل الشركة وذلك بعد استكمال اختيار الموقع النهائي وإجراء المزيد من الدراسات والتقييمات الفنية.

مقاول المشروع

من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين .



لم يتم اعتماد موقع المشروع داخل الشركة

التغذية الأساسية

3 مليون طن من الزيت الخام

المنتجات الرئيسية

- 27 ألف طن سنوياً من البوتاجاز.
- 486 ألف طن سنوياً من النافتا.
- 750 ألف طن من السولار (مواصفة محلية).
- 1.7 مليون طن من المازوت.

الكميات مقترحة تحت الدراسة

وحدة تقطير خام جديدة (CDU) بشركة القاهرة لتكرير البترول

أهم المزايا الاستثمارية الرئيسية للمشروع

الاهداف الاستراتيجية للمشروع	الجدوى الاقتصادية للمشروع	التكامل مع الوحدات والمرافق القائمة	الطلب السوقي
<p>من المتوقع أن يسهم المشروع في زيادة الطاقة الإنتاجية المحلية للتكرير، والحد من الاعتماد على الاستيراد، بالإضافة إلى دعم أهداف الأمن القومي للوقود. ومن شأن هذا التوافق أن يُسهّل التنسيق والتعامل مع الجهات الحكومية والتنظيمية ذات الصلة.</p>	<p>سيتم تقييم العوائد الاقتصادية والجدوى المالية للمشروع خلال مراحل التطوير اللاحقة، بما في ذلك مرحلة التصميم الهندسي الأولي (FEED) ومرحلة إعداد النماذج المالية التفصيلية. ومن المتوقع أن تركز التقييمات الاقتصادية المبدئية على كفاءة الاستثمار الرأسمالي، وتحسين تكاليف التشغيل، وتحقيق قيمة مضافة على المدى الطويل، وذلك بعد تأكيد مجال أعمال المشروع، والطاقة الإنتاجية، وهيكل التمويل.</p> <ul style="list-style-type: none"> • التكلفة الاستثمارية الرأسمالية التقديرية: 300 مليون دولار • معدل العائد الداخلي: 19.6 % . • فترة الاسترداد: 5 سنوات و 2 أشهر. 	<p>من المخطط أن يتم تنفيذ المشروع بشركة تكرير قائمة، مع إمكانية الاستفادة من البنية التحتية الحالية للمعمل وشبكات الخدمات وذلك بعد تحديد الموقع النهائي واستكمال الدراسات الفنية اللازمة .</p>	<p>يهدف المشروع إلى تلبية الطلب الحالي والمتزايد على المنتجات البترولية (المازوت / السولار / النافثا / الكيروسين / البوتاجاز) في السوق المحلي، بما يدعم وجود مبررات تجارية مناسبة لتنفيذ المشروع .</p>

مخاطر تصاعد التكلفة الرأسمالية للمشروع (CAPEX)

التأثير	الاحتمالية
ضئيل	نادر
محدود	غير محتمل
متوسط	محتمل
مرتفع	مرجح
جسيم	متوقع

الاحتمالية / التأثير

إجراءات الحد من المخاطر

الوصف

أهم المخاطر المحتملة

- التقدم عبر مراحل تطوير منظمة، بما يشمل اعتماد المفهوم المبدئي ومرحلة التصميم الهندسي الأولي (FEED).
- بدء التواصل المبكر مع المستثمرين المحتملين وجهات التمويل.
- تنفيذ المشروع على مراحل بما يضمن مواعيد الالتزامات الرأسمالية مع درجة تقدم تنفيذ المشروع.

المشروع حاليًا في مرحلة الدراسة المبدئية، ويعتمد تنفيذه على استكمال الدراسات وتوافر التمويل المطلوب.

تطوير المشروع والتمويل

- تحسين وتدقيق التكلفة التقديرية للمشروع خلال مرحلة التصميمات الهندسية الأولية (FEED).
- إجراء مقارنات مرجعية مع مشروعات مماثلة.
- إدراج مبالغ احتياطية مناسبة ضمن التكلفة الرأسمالية التقديرية لمواجهة أي تغييرات قد تحدث.

التكاليف الرأسمالية لمجمع إنتاج البنزين في مرحلة الدراسات هي تقديرية، وقد تتفاوت التكلفة النهائية مع تحديد مجال الأعمال النهائي، وطاقة الإنتاجية، والدراسات الفنية الخاصة به.

تقدير التكاليف الاستثمارية الرأسمالية (CAPEX)

- تقييم بدائل للتعاقبات مقاول عام المشروع (EPC) خلال مرحلة التصميمات الهندسية الأولية (FEED).
- اعتماد التخطيط الخاص بتنفيذ المشروع على مراحل بما يتماشى مع مدى تقدم أعمال المشروع.
- إمكانية تنفيذ المشروع بنظام المقطوعة أو التنفيذ من خلال أكثر من نظام معاً في حال إمكانية ذلك.

لم يتم تحديد استراتيجية تنفيذ المشروع، بما في ذلك أسلوب التعاقد بنظام EPC، والجدول الزمني، وآلية التسليم، الأمر الذي قد يؤثر على تكلفة المشروع ومدته الزمنية.

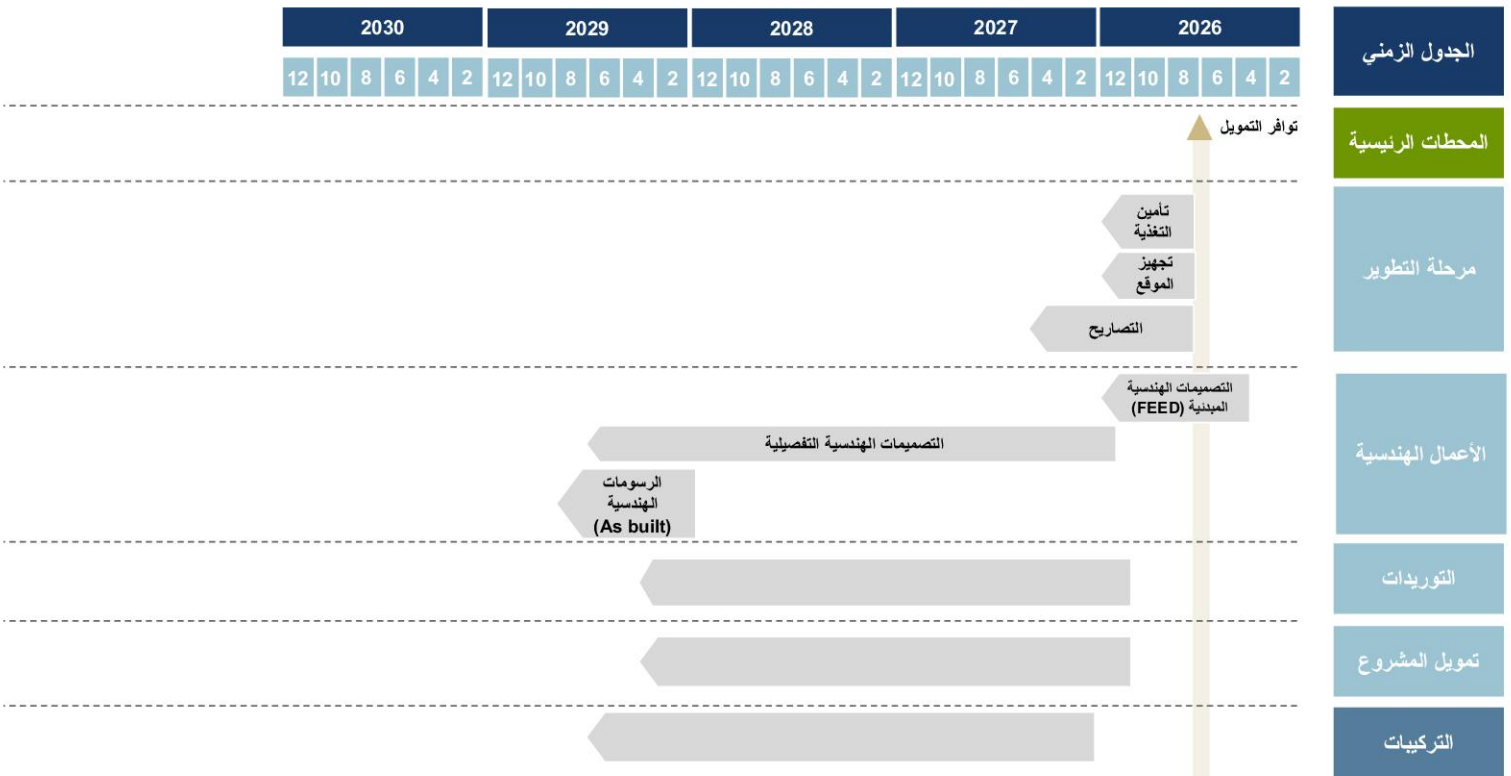
استراتيجية التنفيذ وعقود مقاول عام المشروع

ملخص موقف التقدم في مسارات العمل الرئيسية للمشروع

شعار الجهة المسؤولة	الموقف	البند	
	ملك شركة القاهرة لتكرير البترول .	الأرض	التطوير / الإنشاء
	لم يتم البدء في إجراءات استصدار الموافقات والتصاريح، حيث أنه من المخطط الحصول على جميع التصاريح والموافقات اللازمة وفقاً للتشريعات واللوائح المعمول بها.	التصاريح	
لم يتم تحديده	من المخطط طرح مناقصة تنافسية على المقاولين المتخصصين .	مقاول عام المشروع	
  	لا يشمل مجال الأعمال للمشروع حالياً إنشاء أي مرافق خاصة بالتداول ومن المخطط استخدام البنية التحتية القائمة بالمنطقة الجغرافية وذلك طبقاً والدراسات الفنية والاقتصادية المخطط عملها.	التسهيلات	
لم يتم تحديده	يجري حالياً تقييم هيكل التمويل واستراتيجية المشاركة المحتملة في المشروع ، على أن يتم التنسيق مع المستثمرين المحتملين والمؤسسات التمويلية خلال مراحل التطوير اللاحقة.	التمويل / الشراكة	
 	يتم تأمين التغذية من خلال وحدات شركة القاهرة وسيتم نقل التغذية من خلال الربط على شبكة الأنابيب القائمة بالفعل داخل الشركة.	تأمين التغذية	مراحل التشغيل
	من المخطط توفير مصادر الطاقة والمرافق الخدمية من خلال الربط على الشبكات القائمة داخل نطاق المنطقة البترولية.	الربط على الشبكات وإمدادات الطاقة	
 	من المخطط تقييم بدائل التشغيل والصيانة، بما في ذلك التشغيل من خلال شركة القاهرة أو من خلال طرف ثالث (شركة إيبروم) خلال المراحل اللاحقة من المشروع.	التشغيل والصيانة	
 	سيتم تقييم متطلبات خدمات الموانئ والتداول بعد الانتهاء من تحديد مجال أعمال المشروع بشكل نهائي ، ومن المتوقع تسويق أي كميات مخصصة للتصدير - إن وجدت - على أساس تسليم FOB ، وذلك بعد استكمال الاتفاقات التجارية النهائية.	خدمات الموانئ والتداول	
	يتم تخصيص معظم الإنتاج لتلبية احتياجات السوق المحلي، مع إمكانية تصدير جزء من الإنتاج طبقاً وظروف السوق ومتطلبات المستثمرين .	تسويق المنتجات	

الجدول الزمني لمشروع وحدة تقطير خام جديدة (CDU) بشركة القاهرة لتكرير البترول

نظرة عامة على عناصر العمليات الرئيسية



من المتوقع أن يتم تنفيذ المشروع على مراحل ، وذلك طبقاً وتوافر التمويل المطلوب واستكمال المراحل الأساسية ، على أن تتم مراجعة وإعادة تقييم الجدول الزمني للمشروع عند توافر التمويل اللازم.



شكراً



Concept Note

Suez Oil Processing Company, SOPC New Coker Complex



April 2026

Table of Contents

I. Project Data Summary	2
II. Project Objectives	3
III. Project Description.....	3
IV. Project Feeds and Products.....	4
V. Project CAPEX and Economic Indicators.....	5

I. Project Data Summary

Project Name	New Coker Complex.
Type of Project	Oil Refining.
Owner Name	The Egyptian General Petroleum Corporation (EGPC) / Suez Oil Processing Co. (SOPC)
Project Purpose	Production of high value petroleum products such as LPG, Naphtha and Jet Fuels which are partially imported represents a burden on the national economy.
Expected Design Feed Capacity	3800 KTPA of residues and middle distillates.
Preliminary Estimated Investment Cost	2027 MMUS\$.
Project Execution Period	3 Years.
Preliminary Economic Indicator	(Discount Rate= 10 %- & 20-years lifetime) Case I (feed and products average prices from July 2025 till January 2026) Project currently under execution based on previous studies at EGPC. Case II (feed and products prices during March 2026) Pay Back Period = 2 Year. Internal Rate of Return (IRR) = 38 %

II. Project Objectives

- ❖ Production of high value petroleum products such as LPG, Naphtha, Jet fuel, Gas oil, to meet the overgrowing needs of the domestic market from these products.
- ❖ Utilizing the facilities and assets in SOPC to install an integrated petroleum industry.
- ❖ Reducing Egypt's reliance on the imported petroleum products.
- ❖ Decreasing burden on Egypt's economy.

III. Project Description

The existing SOPC refinery is classified as a conversion refinery that achieves minimal fuel oil production through the utilization of Delayed Coking Technology.

The new coker project is designed with a processing capacity of ~ 3800 KTPA of residues and middle distillates to satisfy the local market demand with the following main products:

- ❖ LPG
- ❖ Naphtha
- ❖ Jet fuel
- ❖ Euro 5 Diesel
- ❖ HVGO
- ❖ HCGO
- ❖ Coke
- ❖ Sulfur

IV. Project Feeds and Products

❖ **Feed:**

Feed	Capacity (Ton/Year)
Atmospheric Residue	1,750,000
Vacuum Residue	266,700
SR Kerosene	525,000
Gas oil	1,195,200
Total	3,736,900

❖ **Products:**

Products	Capacity (Ton/Year)
Euro 5 Diesel	607,300
Jet Fuel	504,300
Naphtha	147,300
LPG	73,500
HVGO	509,200
HCGO	334,600
Coker	302,000
Sulphur	61,600
Euro 5 Diesel (from CDU)	1,195,200
Total	3,735,000

V. Project CAPEX and Economic Indicators

CAPEX has been estimated 2027 MMUSD and include the following

- ❖ EPC Contract
- ❖ Pre-operating expenses (basic engineering, license fees and licensor project design package)
- ❖ The cost estimate accuracy is +/- 35% and based on unit capacity.

The following are excluded from the TIC

- ❖ Loan cost, Currency fluctuation and Inflation
- ❖ Piling Works
- ❖ All auxiliary units
- ❖ Spare parts and First fill
- ❖ Custom Duties and VAT

The Preliminary Economic Analysis Bases

- Project Lifetime will be 20 years.
- The Unit Prices for Feed and Products are received from EGPC (without premium).

ITEM	Case II (prices during March 2026)
	USD/Ton
Feed	
Atmospheric Residue	582.2
Vacuum Residue	465.7
SR Kerosene	980.1
Gas oil	725.9
Products	
Euro 5 Diesel	1390.27
Jet Fuel	1480
Naphtha	775
LPG	540
HVGO	582
HCGO	582
Coker	102
Sulphur	620
Euro 5 Diesel (from CDU)	1390.27

- No processing fees are considered
- No Land rental fee is considered
- Stream factor is 350 Day/Year except for the first year, 90% is considered only
- Income Taxes will be 22.5%.

- Straight line deprecation method is considered (5% yearly)
- The utilities consumption is considered based on the following

Utilities

UTILITY	UNIT	NORMAL REQUIREMENTS
High Pressure Steam	Kg/hr	50319
Medium Pressure Steam	Kg/hr	1479
Low Pressure Steam	Kg/hr	76462
Condensate	Kg/hr	82029
Nitrogen	Nm ³ /hr	1333
Fuel Gas	Kg/hr	7724
Natural Gas	Kg/hr	28395
Instrument Air	Nm ³ /hr	3529
Plant Air	Nm ³ /hr	1876
Cooling Water	M ³ /hr	768
Utility Water	M ³ /hr	21
Low Pressure Boiler Feed Water	Kg/hr	16004
High Pressure Boiler Feed Water	Kg/hr	37644
Sea Cooling Water	M ³ /hr	6826
Demineralized Water	M ³ /hr	99
Desalinated Water	M ³ /hr	30



- Utilities unit prices are based on Enppi historical data.
- The Operation and Maintenance Cost is estimated at 2% of the project capital cost covering:
 - Labor and wages.
 - Maintenance and spare parts.
 - Chemicals and Catalyst.
 - Industrial insurance.
- Escalation factor for Feed, Products, Operation Cost and Utilities is considered 3% per year.
- Discount rate is considered at 10%.
- Salvage value will be 20% from TIC.
- Working Capital is considered for one month.
- EGP/USD exchange rate is 50.
- The unit is considered part of the existing refinery (not standalone project)



Attachment 1

- **Economic Model case II**



Concept Note

Nasr Petroleum Company, NPC New Hydrocracker Unit



April 2026



Table of Contents

I. Project Data Summary	2
II. Project Objectives.....	3
III. Project Description	3
IV. Project Feeds and Products	4
V. Project CAPEX and Economic Indicators	5

I. Project Data Summary

Project Name	New Hydrocracker Unit.
Type of Project	Oil Refining.
Owner Name	The Egyptian General Petroleum Corporation (EGPC) / Nasr Petroleum Company. (NPC)
Project Purpose	Production of high value petroleum products such as LPG, Naphtha, Gas Oil and Jet Fuels which are partially imported represent a burden on the national economy.
Expected Design Feed Capacity	1.3 MMT/Year (HVGO/VGO).
Preliminary Estimated Investment Cost	1,750 MMUS\$.
Project Execution Period	3.5 Years.
Preliminary Economic Indicator	(Discount Rate= 10 %- & 20-years lifetime) Case I (feed and products average prices from July 2025 till January 2026) Pay Back Period = 7.5 Year. Internal Rate of Return (IRR) = 11.7 %. Case II (feed and products prices during March 2026) Pay Back Period = 3 Year. Internal Rate of Return (IRR) = 28.3 %

II. Project Objectives

- ❖ Production of high value petroleum products such as LPG, Naphtha, Jet fuel, Gas oil, to meet the overgrowing needs of the domestic market from these products.
- ❖ Maximization of the middle products which are more valuable than heavy vacuum Gas oil.
- ❖ Utilizing the facilities and assets in NPC to install an integrated petroleum industry.
- ❖ Reducing Egypt's reliance on the imported petroleum products.
- ❖ Decreasing burden on Egypt's economy.

III. Project Description

The project is planning to upgrade its existing refinery's bottom of the barrel by installing a new grass root Hydrocracking complex.

The new Hydrocracking complex will have a capacity of 1130 KTPA which shall be fed mainly by vacuum and coker Gas oil from different units within SOPC and NPC to produce more valuable products of higher quality to assist in meeting the local market demand from middle distillates products.

The new hydrocracker is intended to produce the following main products:

- ❖ LPG.
- ❖ Naphtha
- ❖ Jet fuel
- ❖ Euro 5 Diesel
- ❖ Sulfur

IV. Project Feeds and Products

❖ Feed:

Feed	Capacity (Ton/Year)
HCGO	334,600
HVGO	509,200
HVGO from Asphalt Unit	175,000
HVGO from VDU Unit	175,000
VGO from NPC Unit	111,300
Total	1,305,100

❖ Products:

Products	Capacity (Ton/Year)
LPG	44,700
Naphtha	349,300
Euro 5 Diesel	383,200
Jet fuel	471,000
Sulfur	45,300
Total	1,293,500

V. Project CAPEX and Economic Indicators

CAPEX has been estimated 1750 MMUSD and include the following:

- EPC Contract
- Pre-operating expenses (basic engineering, license fees and licensor project design package)
- The cost estimate accuracy is +/- 35% and based on unit capacity.

The following are excluded from the CAPEX

- Loan cost, Currency fluctuation and Inflation
- Piling Works
- All auxiliary units
- Spare parts and First fill
- Custom Duties and VAT

The Preliminary Economic Analysis Bases

- Project Lifetime will be 20 years.
- The Unit Prices for Feed and Products are received from EGPC for the two cases (without premium).

ITEM	Case I (average prices from July 2025 till January 2026) USD/Ton	Case II (prices during March 2026) USD/Ton
Feed		
HCGO	367.7	582.2
HVGO	367.7	582.2
HVGO from Asphalt Unit	367.7	582.2
HVGO from VDU Unit	367.7	582.2
VGO from NPC Unit	496.85	725.86
Products		
LPG	495	540
Naphtha	505	775
Euro 5 Diesel	627.94	1390.27
Jet fuel	701	1480
Sulfur	521	620

- No processing fees are considered
- No Land rental fee is considered
- Stream factor is 350 Day/Year except for the first year, 90% is considered only
- Income Taxes will be 22.5%.
- Straight line depreciation method is considered (5% yearly)
- The utilities consumption is considered based on the following.

Utilities

UTILITY	UNIT	NORMAL REQUIREMENTS
High Pressure Steam	Kg/hr	37480
Medium Pressure Steam	Kg/hr	1479
Low Pressure Steam	Kg/hr	2751
Condensate	Kg/hr	37480
Boiler Feed Water	Kg/hr	24900
Cooling Water	M3/hr	3727
Instrument air	Nm3	11200 (Intermittent)
Nitrogen	Kg/hr	1168 (Intermittent)

- Utilities unit prices are based on Enppi historical data.
- The Operation and Maintenance Cost is estimated at 2% of the project capital cost covering:
 - Labor and wages.
 - Maintenance and spare parts.
 - Chemicals and Catalyst.
 - Industrial insurance.
- Escalation factors for Feed, Products, Operation Cost and Utilities is considered 3% per year.
- Discount rate is considered at 10%.
- Salvage value will be 20% from CAPEX.
- Working Capital is considered for one month.
- EGP/USD exchange rate is 50.
- The unit is considered part of the existing refinery (not standalone project)



Attachment 1

- **Economic Model Case I**
- **Economic Model Case II**

From: ECS-Amman <amman@ecs.gov.eg>

Sent: Sunday, June 28, 2026 2:49 PM

To: Amman Chamber of Commerce <Info@acc.org.jo>

Cc: ECS-Taftteesh <tafteesh@ecs.gov.eg>; ECS-Arab <arab@ecs.gov.eg>; ECS-Info <info@ecs.gov.eg>; ECS-Invest <invest@ecs.gov.eg>

Subject: كتاب رقم ٤٥٥موجه لغرفة تجارة عمان بشأن الترويج لمشروعات تكرير البترول

Best Regards

Egyptian Commercial Office- Amman

Egyptian Embassy

Address: Mohamed Ali Bedair- Abdoon

Tel: +962 65929737/6

Fax:+962 65929738

Email: amman@ecs.gov.eg