

التاريخ: ٢٠٢٦/٠١/٢٦
رقم الوارد: ٣٣٣



مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

الرقم: م / عام / 1882
التاريخ: 07 / 08 / 1447 هـ
الموافق: 26 / 01 / 2026 م

معالي
عطوفة
سعادة

تحية طيبة وبعد،

أرجو معاليكم/عطوفتكم/سعادتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية الأردنية يقتضي تعميم مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الرأي والتصويت عليه تمهيداً لعرضه على مجلس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أو قاعدة فنية أردنية.

لذا أرجو أن أرفق لكم نسخة عن مشروع التصويت للتعديل ٢٠٢٦/١ للمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٨٩ الخاصة بالأنابيب الخرسانية مسبقة الصب، الذي أعدته اللجنة الفنية الدائمة لمنتجات مواد البناء رقم (٥٦).

يرجى التكرم بالإيعاز لمن يلزم يعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافقتنا بردكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باستخدام بطاقة التصويت المرفقة، علماً بأن عدم الرد خلال هذه المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام

المدير العام بالوكالة

م. لينا موسى أبو عيطه

المرفقات : مشروع التصويت
بطاقة التصويت

نسخة/ مدير مديرية التفتيش
نسخة/ رئيس قسم الصناعات الهندسية
نسخة/ رئيس قسم فحص ومتابعة المواصفات
نسخة/ أمين اللجنة الفنية م. بقيس المكاوي
ب م / ز ج
٢٠٢٦/١/٢٦



مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية
بطاقة تصويت

[illegible]



JS 289:2024

Second edition

Amendment 1:2026

م ق أ ٢٨٩ / ٢٠٢٤

الإصدار الثاني

التعديل ١ / ٢٠٢٦

مشروع تصويت

الأنابيب — الأنابيب الخرسانية مسبقة الصب

التعديل ١ / ٢٠٢٦

Pipes — Precast Concrete Pipes

Amendment 1: 2026

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية



المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلة من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم المشروع سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية مواثمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ٢٠٠٥/٢-١، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية*.

وبناءً على ذلك قامت اللجنة الفنية الدائمة لمنتجات مواد البناء ٥٦ بدراسة التعديل ٢٠٢٦/١ الخاص بالمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٨٩، الأنابيب - الأنابيب الخرسانية مسبقة الصب، وأوصت باعتماد هذا التعديل ليكون جزءاً لا يتجزأ من المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٨٩.

وقد وافق مجلس إدارة مؤسسة المواصفات والمقاييس في جلسته رقم (١) المنعقدة بتاريخ (//) على اعتماد التعديل ٢٠٢٦/١ الخاص بالمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٨٩، الذي سيدخل حيز التنفيذ بتاريخ //، وذلك استناداً للصلاحيات المخولة له بموجب المادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته.

* قيد التعديل.



الأنابيب - الأنابيب الخرسانية مسبقة الصب

التعديل ٢٠٢٦/١

تُجرى التعديلات الفنية التالية على نص المواصفة القياسية الأردنية ٢٨٩/٢٠٢٤:

• الصفحة ٢، البند ٤ الأدوات

- تعديل عنوان البند ليصبح "الأجهزة والأدوات".
- إضافة البند ٤-٦ جهاز فحص مقاومة الكسر بالضغط: جهاز قادر على ضغط العينة بشكل تدريجي ومنتظم وبدقة ٣٪ من الحمل الأقصى.
- إضافة البند ٤-٧ جهاز فحص تحمل ضغط الماء الداخلي: جهاز مزود بأدوات تثبيت وإغلاق النهايات للعينة وقادر على إعطاء الضغط الهيدروستاتيكي المطلوب على ألا يتجاوز التفاوت في الضغط المحدد حسب ما هو وارد في طريقة الفحص عن $\pm 10\%$.

• الصفحة ٤، البند ٦-٥ امتصاص الماء

- تعديل البند ليصبح "يجب ألا يزيد امتصاص الماء للأنابيب الخرسانية على ٧٪ من الوزن الجاف حسب طريقة الفحص الموضحة في البند ٣-٣-٧".

• الصفحة ٤، البند ٦-٦ ضغط الماء الداخلي

- تعديل البند ليصبح "يجب أن تتحمل الأنابيب الخرسانية ضغط ماء داخلي مقداره ٠,٥ بار (٠,٥ ن/مم^٢) دون أن تظهر أي آثار للتلف أو أي آثار للرشح المستمر على سطوحها الخارجية حسب طريقة الفحص الموضحة في البند ٣-٦-٧".

• الصفحة ٩، الجدول ٣

- تعديل الوحدة في عنوان العمود الثاني والثالث لتصبح "كيلو نيوتن/متر طولي الخاضع للتحميل".

• الصفحة ١١، البند ٣-٧ فحص تحمل ضغط الماء الداخلي

تعديل طريقة الفحص لتصبح:

- (١) يتم إجراء الفحص على الأنابيب، حيث يتم تثبيتها بجهاز الضغط المائي الذي يحقق متطلبات البند ٤-٧ بعد إحكام غلق نهايتي الأنبوب بطريقة مناسبة مع مراعاة عدم وقوع أي إجهاد إضافي على جدران الأنبوب، ويتم قياس ضغط الماء الداخلي بجهاز معاير ودقيق.



- ٢) يملأ الأنبوب بالماء ببطء حتى يتم التأكد من خروج الهواء كلياً فيه ويتم رفع ضغط الماء تدريجياً حتى يصل إلى ٠,٥ بار (٠,٥ ن/مم^٢) مقاس من خط المنتصف للأنبوب حيث يحتفظ بهذا الضغط لمدة (١٥) دقيقة تقاس باستخدام ساعة توقيت (stop watch) .
- ٣) يلاحظ خلال الفحص فيما إذا ظهرت شروخ أو تشققات أو رشح أو أي عيوب أخرى على السطح الخارجي وبعدها يتم تخفيض الضغط إلى الصفر.

• الصفحة ١٢، البند ٧-٣-٥ اختبار مقاومة الكسر بالضغط

- تعديل عنوان البند ليصبح "فحص مقاومة الكسر بالضغط"
- تعديل البند ٧-٣-٥ (١) ليصبح "يتم الفحص باستعمال جهاز فحص مقاومة الكسر بالضغط الذي يحقق متطلبات البند ٤-٦ بعد تثبيت الأنبوب المراد اختباره بشكل أفقي على عارضة مستوية وبحيث تكون القوة الواقعة من ذراع الضغط على الأنبوب موزعة بالتساوي على الطول المفحوص، كما يجب أن يكون ذراع الضغط ناقلًا للقوة بصورة عمودية على محور الأنبوب."
- تعديل البند ٧-٣-٥ (٦) ليصبح "يتم حساب الحمل الأقصى وحمل الضمان (كيلو نيوتن/متر طولي الخاضع للتحميل) باستخدام قراءة جهاز الفحص (لأقرب ١ كيلو نيوتن) والطول الخاضع للتحميل (متر)."

