المملكة الأردنية الهاشمية

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

الرقم: م/عام/13819

التاريخ: 25/01/1447 هـ

الموافق: 21/07/2025 م

غرفة تجارة عمان
AMMAN CHAMBER OF COMMERCE
التاريخ: ٢٣ تموز ٢٠٢٥
رقم الوارد: 3423

معالي .....
عطوفة .....
سعادة .....

تحية طيبة وبعد،

أرجو معاليكم/عطوفتكم/سعادتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية والقواعد الفنية الأردنية يقتضي تعميم مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الرأي والتصويت عليه تمهيداً لعرضه على مجلس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أو قاعدة فنية أردنية.

لذا أرجو أن أرفق لكم طياً نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠ الخاصة بالمواد العازلة ـ المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبّق سائلاً والمستخدم في التسقيف، الذي أعدته اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل (١).

يرجى التكرم بعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافاتنا بردكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باستخدام بطاقة التصويت المرفقة، علماً بأن عدم الرد خلال المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام

المدير العام
م. عبير بركات الزهير

مساعد المدير العام للشؤون الإدارية
ابراهيم البدور

المرفقات:
- مشروع التصويت
- بطاقة التصويت

نسخة/ مدير مديرية التقييس
نسخة/ رئيس قسم فحص ومتابعة المواصفات
نسخة/ رئيس قسم الصناعات الكيميائية
نسخة/ م. رحاب المراحلة
ربا-٢٠٢٥/٧/١٦

Reha

المملكة الأردنية الهاشمية

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

الرقم: ~~م/علم/13819~~

التاريخ: ~~25/01/1447~~ هـ

الموافق: ~~21/07/2025~~ م

تعميم مشروع التصويت

عنوان المشروع: المواد العازلة - المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبَّق سائلاً والمستخدم في التسقيف

سكرتير اللجنة الفنية: م. رحاب المراحلة

الرقم	الجهة	الرقم	الجهة
١	وزارة البيئة	١٠	نقابة مقاولي الإنشاءات الأردنيين
٢	وزارة الصحة/ مديرية صحة البيئة	١١	غرفة صناعة الأردن
٣	نقابة المهندسين الأردنيين	١٢	غرفة تجارة الأردن
٤	وزارة الصناعة والتجارة والتموين	١٣	جامعة اليرموك
٥	الجمعية العلمية الملكية	١٤	وزارة الإدارة المحلية
٦	الجامعة الأردنية	١٥	غرفة صناعة عمان
٧	جامعة العلوم والتكنولوجيا	١٦	غرفة تجارة عمان
٨	أمانة عمان الكبرى	١٧	الجمعية الكيميائية الأردنية
٩	وزارة الأشغال العامة والإسكان		

المدير العام

م. عبير بركات الزهير

مساعد المدير العام للشؤون الإدارية

ابراهيم البدور

نسخة/ مدير مديرية التقييس
نسخة/ رئيس قسم فحص ومتابعة المواصفات
نسخة/ رئيس قسم الصناعات الكيميائية
نسخة/ م. رحاب المراحلة
ربا-٢٠٢٥/٧/١٦

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

بطاقة تصويت

رقم المشروع: ٢٠٢٥/١٣٥٠	عنوان المشروع: المواد العازلة ـ المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبّق سائلاً والمستخدم في التسقيف
اسم اللجنة الفنية: الدائمة لمواد العزل (١)	أمين اللجنة الفنية: م. رحاب المراحلة
تاريخ التعميم: ٢٠٢٥/٠٧/٢٠	آخر موعد للرد: ٢٠٢٥/٠٩/٢٠

الرقم	نوع الملاحظة			الملاحظة *	التعديل المقترح	رأي اللجنة الفنية
	عامة	فنية	هيكلية وصياغية			

النتيجة النهائية للتصويت:

☐ موافقة (لا توجد ملاحظات).

☐ موافقة مع الملاحظات المرفقة ، والتي يمكن الأخذ بها أو تجاوزها حسب الاقتضاء.

☐ عدم موافقة للأسباب الفنية المرفقة، والتي عند زوالها ينقلب التصويت إلى موافقة.

* يرجى تزويدنا بالمراجع التي اعتمد عليها في حالة وجود ملاحظات.

الجهة القائمة بالتصويت:	التاريخ:
اسم الشخص المسؤول:	

DJS 1350:2025

Third Edition

ع ت ٢٠٢٥/١٣٥٠

الإصدار الثالث

" هذه الوثيقة مشروع تصويت يوجه لإبداء الرأي عليه من قبل الجهات المعنية، لذلك فإن محتوياتها قابلة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل المؤسسة "

مشروع تصويت

(تبنٍ معدّل)

المواد العازلة ــ المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبَّق سائلاً والمستخدم في التسقيف

Insulating materials – Standard specification for Liquid applied acrylic coating used in roofing

"This Jordanian Standard is based on ASTM D6083/D6083M:2024, Standard specification for Liquid applied acrylic coating used in roofing, Copyright ASTM International, 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA, printed pursuant to license with ASTM International."

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

المحتويات

المقدمة

١- المجال ١

٢- المراجع التقييسية ١

٣- المصطلحات والتعاريف ٢

٤- التصنيف ٢

٥- المواد والتصميم ٢

٦- الخصائص الفيزيائية للسائل والطبقة الرقيقة المتصلبة ٢

٧- طرق الفحص ٤

٨- المعاينة ٦

٩- الرفض وإعادة التسليم ٦

١٠- بطاقة البيان ٦

الملحق ـ وأ (تقييسي) التعديلات الفنية الوطنية ٧

الملحق ـ وب (إعلامي) التعديلات الهيكلية الوطنية ٨

الجداول

الجدول ١ـ متطلبات الخصائص الفيزيائية للسائل ٣

الجدول ٢ ـ متطلبات الخصائص الفيزيائية للطبقة الرقيقة المتصلبة ٣

الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الفنية الوطنية ٧

الجدول وب ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية ٨

"هذه الوثيقة مشروع تم تعميمه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كوثيقة قياسية نهائية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة"

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الأوروبية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تتم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية *.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ بدراسة المواصفة القياسية الأردنية ٢٠١٢/١٣٥٠ الخاصة **بالمواد العازلة ـ الطلاء الأكريليكي المطبّق سائلاً والمستخدم في التسقيف**، ومشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠ الخاص **بالمواد العازلة ـ المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبّق سائلاً والمستخدم في التسقيف**، وأوصت باعتماد المشروع المعدّل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لعام ٢٠٠٠ وتعديلاته.

تعد هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/١٣٥٠ تبني معدّل لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D/٦٠٨٣ D ٦٠٨٣ M/٢٠٢٤ **المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبّق سائلاً والمستخدم في التسقيف**، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المفردة (|) في الهوامش إلى التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وأ، وتشير الخطوط العمودية المتقطعة (:) في الهوامش إلى التعديلات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وب، وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ في الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

* قيد التعديل.

ع ت ٢٠٢٥/١٣٥٠

المواد العازلة ـ المواصفة القياسية للطلاء الأكريليكي المطبَّق سائلاً والمستخدم في التسقيف

١ – المجال

١–١ تختص هذه المواصفة القياسية الأردنية بالطلاء الأكريليكي المرن المُستحلب في الماء والمطبَّق سائلاً كطلاء حماية للأسطح.

١–٢ لا تتضمن هذه المواصفة القياسية الأردنية إرشادات تتعلق بطريقة التطبيق.

١–٣ لا تتطرق هذه المواصفة القياسية الأردنية إلى معالجة جميع المخاوف المتعلقة بالسلامة، إن وجدت، المرتبطة باستخدامها. تقع مسؤولية إنشاء الممارسات المناسبة للسلامة والصحة والبيئة المناسبة، وكذلك تحديد إمكانية تطبيق القيود التنظيمية قبل الاستخدام على عاتق مستخدم هذه المواصفة القياسية الأردنية.

٢ – المراجع التقييسية

الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦، المصطلحات القياسية للدهانات والطلاءات ذات العلاقة والمواد وتطبيقاتها.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧١، طريقة الفحص القياسية لخواص المطاط ـ تأثير السوائل.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد M٥٢٢ D/٥٢٢ D، طرق الفحص القياسية لفحص الثني على قالب (مندريل) للطلاءات العضوية المرتبطة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٢٤، طريقة الفحص القياسية لمقاومة التمزق للمطاط المفلكن العادي واللدائن الحرارية المرنة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٩٠٣، طريقة الفحص القياسية لمقاومة التقشر أو النزع للروابط اللاصقة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٤٤، طرق الفحص القياسية لتحديد المحتوى غير المتطاير في الورنيشات.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٥٣، طرق الفحص القياسية لانتقال بخار الماء عبر طبقات الطلاء العضوي.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢١٩٦، طرق الفحص القياسية لخصائص الانسياب للمواد غير النيوتونية باستخدام جهاز قياس اللزوجة الدوراني.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٣٧٠، طريقة الفحص القياسية لخصائص الشد للطلاءات العضوية.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٦٩٧، طريقة الفحص القياسية لحجم المواد غير المتطايرة في الطلاءات الشفافة أو المصبوغة.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧٨٩/ D ٤٧٨٩ M، الممارسة القياسية لظروف وإجراءات فحص التآكوية المسرّعة للمواد البيتومينية (طريقة Xenon-arc).
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد G ٢١، الممارسة القياسية لتحديد مقاومة المواد المبلمرة الصناعية للفطريات.
- المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨، المواد العازلة ـ مصطلحات التسقيف والعزل المائي.

٣- المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦ والمواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨.

٤- التصنيف

يُعرَّف النوع الأول (Type I) والنوع الثاني (Type II) من خلال الخصائص الفيزيائية للسائل الموضحة في الجدول ١، وخصائص الطلاء المتصلب الفيزيائية الموضحة في الجدول ٢.

٥- المواد والتصنيع

يجب أن يكون المنتج، كما يُصنع، في حالة سائلة ليتم تطبيقه على سطح الأسقف باستخدام الفرشاة أو الكشط (الممسحة المطاطية) أو باستخدام المدحاة (الرول) أو بالرش، ويجب أن يتكون المنتج من مونومر مطلب مبلمر أكريليكي ذي أساس مائي ومرن مضافاً إليه الأصباغ المختلفة والمضافات الأخرى لإعطائه الخصائص الفيزيائية المطلوبة.

٦- الخصائص الفيزيائية للسائل والطبقة الرقيقة المتصلبة

٦-١ على الرغم من أن المنتج يُورّد في صورة سائلة، إلّا أن أدائه يعتمد على الخصائص الوظيفية للمادة المتصلبة على شكل طبقة رقيقة. يتكوّن الطلاء على شكل طبقة رقيقة ملتصقة بالسطح الأساسي.

٦- ٢ يجب أن يفي الطلاء السائل بمتطلبات الخصائص الواردة في الجدول ١.

٦-٣ يجب أن تفي الطبقة الرقيقة المتصلبة بمتطلبات الخصائص الواردة في الجدول ٢.

الجدول ١ ـ متطلبات الخصائص الفيزيائية للسائل

الخاصية الفيزيائية	طريقة الفحص حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد	المتطلبات	
		Type I	Type II
اللزوجة	D ٢١٩٦	من ١٢ باسكال × ثانية إلى ٨٥ باسكال × ثانية	من ٠,٢ باسكال × ثانية إلى ١٠٠ باسكال × ثانية
النسبة الحجمية للمواد الصلبة	D ٢٦٩٧	≤ ٥٠ ٪	≤ ٤٥ ٪
النسبة الوزنية للمواد الصلبة	D ١٦٤٤	≤ ٦٠ ٪	≤ ٥٠ ٪

الجدول ٢ ـ متطلبات الخصائص الفيزيائية للطبقة الرقيقة المتصلبة

الخاصية الفيزيائية	طريقة الفحص حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد	المتطلبات	
		Type I	Type II
نسبة الاستطالة الابتدائية عند الكسر، عند ٢٣ °س	D ٢٣٧٠	الحد الأدنى ١٠٠ ٪	الحد الأدنى ١٠٠ ٪
مقاومة الشد الابتدائية (أقصى إجهاد)، عند ٢٣ °س	D ٢٣٧٠	الحد الأدنى ١,٤ ميجا باسكال	الحد الأدنى ١,٤ ميجا باسكال
نسبة الاستطالة النهائية عند الكسر (بعد التجوية المسرّعة لمدة ١٠٠٠ ساعة)، عند ٢٣ °س	D ٢٣٧٠	الحد الأدنى ١٠٠ ٪	الحد الأدنى ١٠٠ ٪
النفاذية	D ١٦٥٣	الحد الأقصى ٢٨٧٥ نانوغرام/باسكال×ثانية×متر^2	الحد الأقصى ٢٨٧٥ نانوغرام/باسكال×ثانية×متر^2
الانتفاخ المائي (بالكتلة)	D ٤٧١	الحد الأقصى ٢٠ ٪	الحد الأقصى ٢٠ ٪
التجوية المسرّعة لمدة ١٠٠٠ ساعة	D ٤٧٩٨ / D ٤٧٩٨ M	لا يوجد تشقق أو تآكل	لا يوجد تشقق أو تآكل

هذه الوثيقة مشروع تعميم رقم ... صدر لإبداء الرأي ويلاحظ أن ذلك عرضة للتغيير والتنقيح ولا يجوز الترويج للمواصفة قياسية الرئيسية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة

الجدول ٢ ــ متطلبات الخصائص الفيزيائية للطبقة الرقيقة المتصلبة (تتمة)

الخاصية الفيزيائية	طريقة الفحص حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد	المتطلبات	
		Type II	Type I
الالتصاق (في الحالة الرطبة)	D ٩٠٣	الحد الأدنى ٣٥٠ نيوتن/متر	الحد الأدنى ٣٥٠ نيوتن/متر
مقاومة الفطريات	G ٢١	تقييم صفر (خالي من الفطريات)	تقييم صفر (خالي من الفطريات)
مقاومة التمزق	D ٦٢٤	> ١٠,٥ كيلو نيوتن/متر	> ١٠,٥ كيلو نيوتن/متر
المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة، (بعد التجوية المسرّعة لمدة ١ ٠٠٠ ساعة)	D ٥٢٢ D/٥٢٢ M	اجتياز الحد الأدنى لفحص الثني على قالب (مندريل) عند -٢٦ °س	اجتياز الحد الأدنى لفحص الثني على قالب (مندريل) عند -١٠ °س

٧- طرق الفحص

٧-١ تحضير نماذج الفحص

يتم تحضير طبقات الطلاء الرقيقة بتطبيق طبقتين من الطلاء، مع فترة تجفيف لا تقل عن ٤ ساعات بين الطبقتين، على سطح تحرير مناسب بحيث لا تتمزق الطبقة عند إزالتها (انظر طريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٣٧٠)، وذلك للحصول على سُمك جاف إجمالي للطبقة قدره ٠,٥٠ مليمتر ± ٠,٠٥ مليمتر.

تُترك الطبقة لتتصلب تماماً عند درجة حرارة ٢٣ °س ± ٢ °س ورطوبة نسبية ٥٠ ٪ ± ١٠ ٪ لمدة ٣٣٦ ساعة ± ١٢ ساعة. بعد مرور ١٦٨ ساعة من بدء التصلب، تُزال الطبقة من ورق التحرير وتُقلب للسماح بإتمام التصلب بشكل كامل.

٧-٢ الاستطالة ومقاومة الشد (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢٣٧٠)

٧-٢-١ تكون ظروف الفحص عند درجة حرارة ٢٣ °س ± ٢ °س ورطوبة نسبية ٥٠ ٪ ± ١٠ ٪.

٧-٢-٢ يتم قص نموذج الفحص بطول ٧٥ مليمتر وعرض ١٣ مليمتر ± ١٠ ٪.

٧-٢-٣ نوع الفحص أو ما يكافئه وظيفياً:

- سرعة التحميل: (٢٥ ± ٠,٥) مليمتر/دقيقة.
- بعد المقابض: (٢٥ ± ٠,٥) مليمتر.

٧-٣ التجوية المسرّعة (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧٩٨)

- الدورة المطبقة: A.

- درجة حرارة اللوح الأسود غير المعزول: (٦٣ ± ٣) ° س.

- المرشّح: مرشّح ضوء النهار.

- الجد الأدنى لإجمالي الطاقة المشعة: ٢٦٠ ١ كيلوجول/(متر٢ × نانومتر) عند ٣٤٠ نانومتر و١٥١,٢ ميغاجول/متر٢ عند (٢٨٠ إلى ٤٠٠) نانومتر (١ ٠٠٠ ساعة عند مستوى إشعاعي ٠,٣٥ واط/(متر٢ × نانومتر) عند ٣٤٠ نانومتر كما هو محدد في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧٩٨).

٧-٤ النفاذية (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ١٦٥٣)

٧-٤-١ يتم استخدام طبقة رقيقة بسماكة ٠,٥ مليمتر ± ١٠ ٪.

٧-٤-٢ تكون ظروف الفحص عند درجة حرارة ٢٣ ° س ± ٢ ° س ورطوبة نسبية ٥٠ ٪ ± ١٠ ٪.

٧-٤-٣ يتم الفحص في وضع معكوس بحيث تكون المياه ملامسة للطبقة الرقيقة.

٧-٤-٤ تسجل النتائج بوحدات القياس الدولية.

٧-٥ الانتفاخ المائي (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٤٧١)

يجب أن يتم إجراء الفحص عند درجة حرارة ٢٣ ° س ± ٢ ° س باستخدام الطبقة الرقيقة بسماكة ٠,٥ مليمتر ± ١٠ ٪ حيث تغمر في الماء المقطر لمدة (١٦٨ ± ٤) ساعة. يتم تحديد الوزن في حينها.

٧-٦ الالتصاق بسطح محدد (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٩٠٣)

٧-٦-١ سرعة التحميل: ٥٠ مليمتر/دقيقة.

٧-٦-٢ يتم تحضير نماذج الفحص بتطبيق طبقتين من الطلاء فوق بعضهما على سطح لوح مجلفن (ما لم يحدد غير ذلك) مع قطعة قماش يتم تضمينها بين طبقتي الطلاء لتعطي طبقة جافة بالكامل بسماكة مقدارها ٠,٥ مليمتر ± ١٠ ٪ (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٩٠٣). يترك اللوح ليجف لمدة ٣٣٦ ساعة ± ١٢ ساعة عند درجة حرارة ٢٣ ° س ± ٢ ° س ورطوبة نسبية ٥٠ ٪ ± ١٠ ٪ قبل أن يتم إجراء فحص الالتصاق الرطب. إذا تم تحديد نوع الأساس المستخدم في الطلاء العازل فيجب تطبيق تعليمات الصانع أو المزوّد.

٧-٦-٣ يجب أن يتم غمر نماذج الفحص لمدة ١٦٨ ساعة ± ٦ ساعة في ماء الحنفية عند درجة حرارة ٢٣ ° س ± ٣ ° س قبل أن يتم إجراء فحص الالتصاق الرطب. يتم فحص العينات مباشرةً بعد عملية الغمر (النقع).

٧-٧ مقاومة التمزق (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٢٤، قالب C).

٧-٨ المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٥٢٢/ M٥٢٢D، الطريقة ب)

يطبق المنتج بسماكة منتظمة على سطح ألمنيوم لتشكيل طبقة جافة بسماكة مقدارها ٠,٣٦ مليمتر ± ١٠ ٪ وتترك لتتصلب لمدة ٧٢ ساعة عند درجة حرارة ٢٣ ° س ± ٢ ° س ورطوبة نسبية ٥٠ ٪ ± ١٠ ٪ يتبعها ١٢٠ ساعة عند درجة حرارة ٥٠ ° س قبل إجراء الفحص.

٧-٩ اللزوجة (وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٢١٩٦)

يتم فحص نموذج الفحص على جهاز اللزوجة Brookfield LVT [1]، رقم محور الدوران ٤، بسرعة ٦ دورات/دقيقة.

٨- المعاينة

يجب أن تتم المعاينة وفقاً لما يتم الاتفاق عليه بين المشتري والمُصنِّع كجزء من اتفاقية الشراء.

٩- الرفض وإعادة التسليم

يشكل عدم المطابقة لمتطلبات هذه المواصفة القياسية الأردنية أساساً للرفض. ويحتفظ البائع بالحق في إعادة فحص الشحنة المرفوضة وإعادة تقديم الدفعة بعد إزالة العبوات التي لا تستوفي المتطلبات المحددة.

١٠- بطاقة البيان

يجب أن يوضح في بطاقة بيان المنتج البيانات الإيضاحية التالية بشكل لا يقبل المحو والإزالة باللغة العربية و/أو الإنجليزية:

١٠-١ بلد المنشأ.

١٠-٢ تاريخ الإنتاج و/أو التشغيلة.

١٠-٣ اسم المُنتَج.

١٠-٤ التصنيف حسب البند ٤.

١٠-٥ رقم هذه المواصفة القياسية الأردنية أو ما يماثلها من الناحية الفنية.

١٠-٦ الكمية.

١٠-٧ اسم وعنوان الصانع والعلامة التجارية (إن وجدت).

١٠-٨ تعليمات التخزين.

---

[1] LVT: Low viscosity torque

الملحق ـ وأ

(تقييسي)

التعديلات الفنية الوطنية

يوضح الجدول وأ ـ ١ قائمة التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص على مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٠٨٣/M٦٠٨٣ D ٢٠٢٤ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية مفردة (|) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الفنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الفنية الوطنية

رقم البند	التعديل الفني	سبب التعديل
٢، ٣	إدراج المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨، المواد العاركلة، مصطلحات التسقيف والعزل المائي بدلاً من مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد ١٠٧٩	لأن المواصفة القياسية الأردنية ١٠٠٨ متبناة تبنياً معدّلاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد ١٠٧٩

هذه الوثيقة محمية بحقوق الطبع والنشر وهي عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة

الملحق ـ وب

(إعلامي)

التعديلات الهيكلية الوطنية

يوضح الجدول وب ـ ١ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية التي تم إدخالها على نص مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد D ٦٠٨٣/M٦٠٨٣ ٢٠٢٤ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية متقطعة (⋮) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الهيكلية الوطنية الموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وب ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية

رقم البند	التعديل الهيكلي	سبب التعديل
أينما وردت	إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من عبارة "هذه المواصفة الصادرة عن الجمعية الأمريكية للفحص والمواد"	تطبيق الدليل الأردني ٢١-١/٢٠٠٩ والخاص بالتبني الوطني أو الإقليمي للمواصفات القياسية الدولية والإصدارات الدولية الأخرى، الجزء ١: تبني المواصفات القياسية الدولية.
العنوان	حذف الهامش [١]	معلومات إعلامية تخص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد.
١	حذف البند الفرعي ١-٣	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية كونه يتطلب استخدام الوحدات الدولية، وتوصية اللجنة الفنية بعدم الحاجة إلى الوحدات الأمريكية.
٧، الجدول ١، الجدول ٢	حذف الوحدات المكافئة	
١	حذف البند الفرعي ١-٥	معلومات إعلامية تخص الولايات المتحدة الأمريكية ولا تنطبق على الأردن.
٢	حذف الهامش [٢]	معلومات إعلامية تخص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد.
٣، ٤، ٥، ٨، ٩، ١٠	حذف ترقيم البنود الفرعية التالية: ٣-١، ٤-١، ٥-١، ٨-١، ٩-١، ١٠-١	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
الجدول ٢	نقل الجدول ٢ إلى البند ٦	بسبب الإشارة له في البند ٦
٧-٩	إضافة الهامش [١]	لتوضيح المختصر

الجدول وب ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية (تتمة)

رقم البند	التعديل الهيكلي	سبب التعديل
١٠	فصل محتويات البند ١٠-١ في بنود فرعية	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
-	حذف البند الخاص بالكلمات الدالة	محتوى إعلامي

" هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة"