

نموذج المحتوى التدريبي		
الصفحة: 4/1	رقم الإصدار: 3/1	نموذج نظام الإدارة المتكامل

Lean and Six Sigma Methodology in Total Quality Management	العنوان باللغة الإنجليزية:		منهجية لين و 6 سيجه الشام	العنوان باللغة العربية:
(20) ساعة تدريبية		عدد الساعات التدريبية:		
3:00pm-7:00pm		الساعة:		
الاحد والاثنين والثلاثاء والاربعاء والخميس		أيام البرنامج التدريبي:		
16-20/11/2025		تاريخ البرنامج التدريبي:		
غرفة تجارة عمان		قاعة / مختبر:		
(150) دينار.	لغير الأعضاء	(125) دينار.	لأعضاء الغرفة	الرسوم المقررة:
	إبتداءً من المشارك الثاني ف وظفين. إبتداءً من المشارك الثاني ف	ها وبحدٍ أقصى أربعة مو رسوم المشارك الواحد	بإنتداب إثنين من موظفي	خصم المجموعات:

Lean Six Sigma is a methodology that combines the principles of Lean Manufacturing/services and Six Sigma to eliminate waste and improve quality in an organization's processes. The Lean Six SigmaYellow Belt is a professional certification that recognizes individuals who have a thorough understanding of the Lean Six Sigma methodology and have demonstrated their ability to implement it in their workplace.

الأهداف:

in this training we provided an overview of the Lean Six Sigma methodology and the role of a Yellow Belt in implementing it. It will also discuss the benefits of Lean Six Sigma, including increased efficiency, improved quality, and reduced costs.



نموذج المحتوى التدريبي		
الصفحة: 4/2	رقم الإصدار: 3/1	نموذج نظام الإدارة المتكامل

7/ Z 	رقم الإطبيار. ١٠/١	م الإدارة المنكاس	تمودج تط
The topics are in chronological	order and indicate the main topic	s discussed.	
Module 1: Foundation			
• What is Lean Six Sign	na?		
• Focus of the Six Sign			
 Process Improvement 			
_	ous Quality Improvement as a Mo	ethodology	
 History of Quality 			
 History of Lean 			
• Six Sigma Roles & R	esponsibilities		
 Kano Analysis 			
• Stages of Team Devel	lopment		
• Team Success Factor.			
Module 2: Define			
 Define Phase: Overvie 	eW.		
 Project Selection Appr 	roach		المحتويات:
 Project Identification S 	Sources		
Project Charter			
Team Charter			
 Stakeholder Managem 	ent		
 Communication plan 			
 Milestone or Tollgate 			
Process – SIPOC			
• Cost of Poor Quality.			
Module 3: Analyze			
Analyze Phase: Overv	iew		
 Introduction to Hypoth 	nesis Testing		
 Basic Hypothesis Test 	s		
 Root Cause Analysis 7 	Techniques		
D 137 / A 1	•		

Process Waste Analysis



نموذج المحتوى التدريبي		
الصفحة: 4/3	رقم الإصدار: 3/1	نموذج نظام الإدارة المتكامل

Module 4: Measure	
Data Collections	
Sample Size CalculationsMeasurement Systems	
Basic Statistics	
 Process Capability 	
Process Performance	
Module 5: Improve	
Improve Overview	
Design Principles	
LEAN- Waste Elimination	
LEAN- Time Optimization	
Module 6: Control	
Control Overview	
 Statistical Process Control (SPC) 	
Visual Controls	
Process Data Collection	
 Sustainability 	
 المهندسون العاملين في قسم الجودة مدراء المشاريع 	
- مدراء المساريع - حديم الذين يشاركون في جمع البيانات وتحليلها المشاريع التحسين - حميع الموظفين الذين يشاركون في جمع البيانات وتحليلها المشاريع التحسين	المشاركون:
- تجميع الموضعين الذين يساركون في جمع البيات وتعليبها المعاريع التعسين - العاملين في الموراد البشرية والتكنولوجيا المعلوماتيه والماليه	
-	
اللغة العربية والانجليزية	لغة التدريب:
غير محدد	عدد المتدربين:



نموذج المحتوى التدريبي		
الصفحة: 4/4	رقم الإصدار: 3/1	نموذج نظام الإدارة المتكامل